

DECYZJA Nr 31 / 22 / SE

Na podstawie art. 104 i 162 § 1 i 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku spółki Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego postępowanie kompensacyjne dla instalacji grafityzacji zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Piastowskiej 29, reprezentowanej przez pełnomocnika

udzielam

spółce Tokai COBEX Polska sp. z o.o. (REGON: 271187824, NIP: 6390003994), po przeprowadzeniu postępowania kompensacyjnego, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji grafityzacji zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Piastowskiej 29 i określam następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja do grafityzacji wyrobów węglowych. Instalacja do grafityzacji - instalacja do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spopielenie lub grafityzację, zgodnie z punktem 6 ppkt 10 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, określonych w § 3 ust. 1 pkt 2 ww. rozporządzenia jako instalacje do zgazowania, odgazowania lub upłynniania węgla lub łupku bitumicznego, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 16 lub 23, lub instalacje do wytwarzania smarów z ropy naftowej.

II. Parametry techniczne instalacji oraz stosowana technologia

Wyroby grafitowe w postaci elektrod, bloków katodowych i wykładzin przeznaczone są dla pieców hutniczych do produkcji surówki, produkcji aluminium, stali o podwyższonej jakości, stopów żelaza z innymi metalami oraz innych produktów wytwarzanych w wysokich temperaturach. Charakteryzują się one dobrym przewodnictwem elektrycznym oraz odpornością na szoki termiczne, obciążenia mechaniczne i erozję. Typy produkowanych w Zakładzie elektrod, bloków katodowych i wykładzin zależą od rodzaju stosowanych surowców, rodzaju i parametrów procesu technologicznego, przeznaczenia oraz wymiarów gabarytowych.

Surowiec do grafityzacji stanowią bloki, elektrody węglowe w postaci prostopadłościanów lub walców.

Grafityzacja w piecach LWG

Proces grafityzacji węgla jest procesem obróbki wysokotemperaturowej, podczas której materiały węglowe uzyskują strukturę grafitu. Proces ten sprawia, że wielokrotnie zwiększa się przewodnictwo elektryczne i cieplne uzyskiwanego grafitu.

Grafityzacja realizowana będzie w piecach Castnera (LWG) do których materiał wsadowy stanowić będą kształtki w formie prostopadłościanów (o równoległych powierzchniach czołowych i równych przekrojach) lub walców. W piecu tym wyroby kształtowe tworzą ścieżkę dla prądu, która służy do uzyskiwania wysokiej temperatury wsadu w wyniku przepływu prądu przez wyrób (grzanie oporowe). Ułożona w wannie pieca nitka wyrobów obsypywana jest zasypką izolacyjną. Dzięki

temu proces ma maksymalną wydajność przy optymalnym zużyciu mediów (energii elektrycznej) oraz surowców wsadowych i zasypki.

Półprodukt do grafityzacji zestawiany będzie w poziomą kolumnę i wprowadzany do wanny pieca pomiędzy elektrody czołowe dociskane siłownikami hydraulicznymi, a następnie obsypany zostanie zasypką izolacyjną. Po włączeniu zasilania prąd elektryczny płynie głównie przez kolumnę wsadową (oporność elektryczna kolumny jest wielokrotnie mniejsza od oporności zasypki izolacyjnej) i nagrzewa ją do wymaganej temperatury (ok. 2800°C). Po osiągnięciu tej temperatury / wymaganego zużycia mocy zasilanie zostanie wyłączone i piec stygnie. W trakcie stygnięcia pieca górna warstwa zasypki będzie częściowo zdejmowana, co przyspieszy proces stygnięcia. Gdy temperatura wsadu obniży się do około 800°C, nastąpi wyjęcie półproduktu za pomocą specjalnego chwytaka i przewiezienie na pole odkładcze dla ostatecznego wychłodzenia.

Aby ograniczyć zapylenie w obrębie hali produkcyjnej zasyp pieca zasypką odbywać się będzie za pomocą specjalnej suwnicy technologicznej. Na wózku suwnicy umieszczony jest zbiornik zasypki z separatorem pneumatycznym, wyposażony w dwa leje wysypowe zamknięte zasuwami, z którego poprzez teleskopowe rury zasypujące z regulowaną wysokością odbywa się proces zasypywania pieca. Dzięki takiemu rozwiązaniu rozładunek zasypki do wanny pieca będzie się odbywał z minimalnej wysokości (kilku centymetrów) i nie będzie powodował emisji niezorganizowanej.

Proces grafityzacji jest procesem cyklicznym. Okres pomiędzy kolejnymi załadunkami wsadu będzie wynosił ok. 1 tygodnia, natomiast czas szarży (czas, w którym piec jest załączony) będzie się zmieniał w zakresie od 16 do 45 godzin. W ramach instalacji eksploatowanych będzie 6 pieców. Piece będą pracowały niezależnie od siebie, ale jednocześnie pod napięciem (24 godziny) będzie się znajdował tylko jeden z nich.

Magazynowanie i przygotowanie zasypek

W urządzeniach do termicznej obróbki LWG – stosowana jest zasypka izolacyjna dla pieców grafityzacyjnych LWG. Stanowi ją mieszanina koksu metalurgicznego i koksu z węgla brunatnego. Surowce do produkcji zasypek dostarczane są od producenta we frakcjach stosowanych i nie wymagają wstępnego przesiewania. Proces przygotowania zasypki do pieca grafityzacyjnego polega na sporządzeniu mieszanin z odpowiednich składników o określonej granulacji w recepturowych ilościach. Odmierzone ilości składników kierowane są za pośrednictwem przenośnika do zbiorników, z których odbywa się zasyp.

Zasypka po procesie grafityzacji odciągana jest z pieca za pomocą suwnicy technologicznej, która dokonuje rozdziału materiału na właściwe frakcje ziarnowe. Zasypka procesowa ze zbiornika głównego suwnicy, będzie ponownie zasypywana przez teleskopowe rury zasypowe do wanien pieca grafityzacyjnego. Zasypka świeża (nie procesowana wcześniej) z dwóch zbiorników magazynowych poprzez przenośnik ślimakowy, jest zasypywana do zbiorników transportowych i następnie zasypywana do pieca.

Instalacja posiada trzy zbiorniki magazynowe: 187 m³ każdy – jeden na koks metalurgiczny, drugi na koks z węgla brunatnego i trzeci na tzw. pył – jest to frakcja < 1 mm, stanowiący odpad 05 06 99.

Instalacje ochrony powietrza współpracujące z instalacją grafityzacji

Z instalacją grafityzacji będą współpracowały dwie instalacje ochrony powietrza: instalacja mokrego odsiarczania spalin (IOS) oraz regeneracyjny dopalacz termiczny RTO. Na terenie Zakładu działa już jedna instalacja RTO współpracująca z istniejącą instalacją do produkcji wyrobów węglowo-grafitowych. W celu odróżnienia tych dwóch instalacji, instalację RTO współpracującą z instalacją grafityzacji oznaczono RTO-2. Zadaniem tych instalacji będzie ograniczenie ilości zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza wraz z gazami odlotowymi.

Instalacja regeneracyjnego dopalania termicznego (RTO-2)

Regeneracyjny dopalacz termiczny RTO-2, który zostanie zainstalowany charakteryzuje się następującymi danymi techniczno-ruchowymi (jednostka nominalna):

- maksymalny przepływ spalin 30 000 Nm³/h,
- temperatura powietrza na wlocie 30°C - 70°C,
- palnik na paliwo: gaz ziemny.

RTO będzie zastosowany w celu redukcji emisji przede wszystkim gazowych składników gazów odlotowych.

Instalacja mokrego odsiarczania spalin (IOS)

Proces mokrego odsiarczania spalin będzie miał na celu usunięcie związków siarki (SO_2) zawartych w dużej ilości w surowych gazach odlotowych. Odsiarczanie będzie oparte na technologii mokrej z zastosowaniem wodnego roztworu ługu sodowego 25% NaOH.

Spaliny z dopalacza termicznego oraz z chłodzenia pieców będą jednym kolektorem skierowane na IOS. Łączny strumień spalin kierowany na IOS wynosi $120\,000\text{ m}^3/\text{h}$ w temperaturze $60\text{-}70^\circ\text{C}$. Instalacja IOS będzie się składała z następujących układów:

- dwóch skrubarów pionowych wykonanych ze stali kwasoodpornej z osprzętem,
- dwóch wentylatorów wyciągowych zabudowanych w hali pod skrubarami w celu ograniczenia hałasu,
- układu pomp cyrkulacyjnych roztworu absorpcyjnego zabudowanych w hali pod skrubarami – dwie pompy robocze + dwie rezerwowe,
- układu pompowego - dwie pompy dozujące, do uzupełniania roztworu absorpcyjnego świeżym roztworem NaOH,
- układu pompowego – dwie pompy dozujące, do odpompowania zużytego roztworu absorpcyjnego ze skrubarów do zbiornika ścieków,
- zbiornika magazynowego roztworu uzupełniającego obieg cyrkulacyjny - 25% ługu sodowego z systemem rozładunkowym z autocysterny,
- zbiornika magazynowego na produkt poreakcyjny (22% siarczyny sodu + 7% wodorosiarczyny sodu) wraz z układem pompowym do rozładunku zbiornika do autocysterny,
- układów cieczowych pomocniczych,
- układu zasilania i sterowania procesem,
- rurociągów i armatury.

Spaliny będą kierowane na dwa skrubary mokre pionowe w ilości po 50% całkowitego strumienia spalin na każdy skrubar. W skrubarze będzie zachodził proces odsiarczania spalin. W celu zwiększenia powierzchni wymiany masy skrubar będzie posiadał wypełnienie w postaci pierścieni. Spaliny będą przepływały przez wypełnienie skrubara w przeciwnym kierunku do przepływającego od góry roztworu absorpcyjnego. Roztwór ten będzie podawany przez pompę cyrkulacyjną i rozprowadzany za pomocą rusztu wyposażonego w dysze zraszające. Następnie roztwór będzie spływał do zbiornika cyrkulacyjnego znajdującego się w dolnej części skrubara skąd pompa cyrkulacyjna poda go na system dysz. W trakcie procesu roztwór absorpcyjny ulega stopniowemu zużyciu. W celu zapewnienia ciągłej skuteczności procesu odsiarczania będzie on w sposób ciągły uzupełniany świeżym roztworem absorpcyjnym – 25% NaOH. Natomiast zużyty roztwór będzie w tej samej ilości odbierany pompą ze skrubara i zrzucany do zbiornika ścieków. Spaliny po przejściu przez skrubary i odkraplacze będą kierowane na wentylatory, a następnie na emitor, który będzie zabudowany przy IOS.

Parametry pracy IOS:

Spaliny:

- ilość spalin do procesu odsiarczania: $120\,000\text{ m}^3/\text{h}$
- temperatura spalin : $60\text{-}70^\circ\text{C}$
- zawartość SO_2 w spalinach surowych wchodzących na skrubary: max. $93,6\text{ kg/h}$
- zawartość SO_2 w spalinach oczyszczonych po skrubarach: max. $5,04\text{ kg/h}$

Roztwory procesowe:

- magazyn ługu sodowego 25% NaOH: zbiornik z TWS o pojemności 70 m^3 ,
- magazyn ścieków : zbiornik z TWS o pojemności 70 m^3 ,
- zużycie 25% NaOH = $0,16\text{ m}^3/\text{h} = 3,8\text{ m}^3/\text{dobę}$
- ilość wyprodukowanych ścieków: $0,23\text{ m}^3/\text{h} = 5,5\text{ m}^3/\text{dobę}$

W skład instalacji mokrego odsiarczania spalin będą wchodziły następujące urządzenia:

- skrubler pionowy o przepustowości 60 000 m³/h z osprzętem, średnica 4m - 2 kpl.,
- wentylator ciągu, 2 kpl., dwa pracują, każdy wentylator z silnikiem o mocy 132 kW,
- pompy cyrkulacyjne roztworu adsorpcyjnego: 4 kpl., dwie robocze, dwie rezerwowe, każda o wydajności 200 m³/h, silnik o mocy 75 kW,
- pompy dozujące z osprzętem do roztworu NaOH: 4 kpl., wydajność do 500 l/h, każda z silnikiem o mocy 2 kW,
- pompy dozujące z osprzętem do zużytego roztworu (ścieku): 4 kpl., wydajność do 500 l/h, każda z silnikiem o mocy 2 kW,
- zbiornik 25% NaOH – pojemność 70 m³, pionowy wykonany z TWS, średnica 3,8 m,
- zbiornik zużytego roztworu (ścieku) – pojemność 70 m³, pionowy wykonany z TWS, średnica 3,8 m,
- pompy rozładunkowe do przepompowania ścieku do autocysterny o wydajności 25m³/h: 2 kpl., jeden pracujący, jeden w rezerwie, każdy z silnikiem o mocy 15 kW,
- grzałki zbiorników magazynowych: kpl. 10, wszystkie pracują, każdy o mocy 2 kW,
- armatura odcinająca i regulacyjna, przepływomierze, aparatura kontrolno – pomiarowa (poziomy, temperatury, ciśnienia, parametry fizyko-chemiczne roztworu).

Instalacje pomocnicze

Do instalacji pomocniczych należą:

- 1) Oczyszczalnia ścieków - do której odprowadzane są ścieki przemysłowe oraz opadowe (Zakład posiada pozwolenia zintegrowane na prowadzenie instalacji oczyszczania ścieków)
- 2) Stacja uzdatniania wody,
Woda surowa (woda z rzeki Odra lub woda z Wodociągów) uzdatniana jest w stacji SUW1 przy wykorzystaniu linii urządzeń pracujących w oparciu o kilka różnych procesów technologicznych stosowanych w obróbce wody, w szczególności są to:
filtracja na złożach filtracyjnych,
filtracja na modułach ultrafiltracji (UF)
demineralizacja na filtrach odwróconej osmozy (RO),
demineralizacja koncentratu na filtrach odwróconej osmozy (ROK),
korekta chemiczna polegająca na dozowaniu do wody ściśle określonych dawek preparatów chemicznych.
- 3) Technologia i Laboratorium Jakości, w których realizowane są badania i próby procesów w skali laboratoryjnej oraz badania jakości wytwarzanych produktów. Piec elektryczny, którego emitorem jest emitor L-59, służy do prowadzenia prób grafityzacji w skali laboratoryjnej. Zakładowe Laboratorium Jakości prowadzi badania surowców i wyrobów dla całego Zakładu.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

III.1. Wymagania BAT w odniesieniu do instalacji grafityzacji:

1. BAT 1 – wdrożyć system zarządzania środowiskiem
Należy zapewnić zgodność wdrożonego w Zakładzie Systemu Zarządzania Środowiskiem ISO 14001, ze wszystkimi wymaganiami BAT 1, tak aby rozpoczęcie eksploatacji instalacji było wsparte sprawdzonym i skutecznym systemem zarządzania środowiskowego. W szczególności należy wdrożyć wszystkie niezbędne standardowe procedury operacyjne (SOP).
2. BAT 2 – aby zapewnić efektywne zużycie energii, należy stosować odpowiednie techniki
Należy stale monitorować zużycie energii elektrycznej. Zakład wdrożył i utrzymuje system zarządzania energią zgodny z ISO 50001.
3. BAT 3 – aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewnić stabilną operację przetwarzania poprzez wykorzystanie systemu kontroli oraz stosowanie odpowiednich technik
Kontrolę i wyrób materiałów wsadowych, należy prowadzić zgodnie z procesem oraz

zastosować odpowiednie techniki redukcji emisji.

Należy stosować systemy ważenia i odczytywania materiałów wsadowych o wysokiej dokładności.

Należy monitorować kluczowe parametry procesu zespołu urządzeń służącego do redukcji emisji do powietrza.

4. BAT 4 – aby ograniczyć zorganizowane emisje pyłu i metalu do powietrza, należy stosować system obsługi technicznej, który w szczególności służy zwiększeniu wydajności systemów redukcji emisji pyłów w ramach zarządzania środowiskowego

Minimalnym zakresem wymagań wobec systemu obsługi technicznej urządzeń do redukcji emisji (maintenance management system, SOT) jest prowadzenie eksploatacji zgodnie z wymaganiami określonymi w dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR).

Kluczowe urządzenia ochronne (RTO wraz z poprzedzającym filtrem workowym oraz IOS, a także filtr suwnicy Herding) muszą być pod stałą kontrolą i sterowaniem układu automatycznego oraz personelu.

Urządzenia wykorzystywane okresowo (filtry silosów) muszą być pod stałą kontrolą prawidłowości pracy na podstawie pomiaru różnicy ciśnienia przed / za filtrem, albo okresową kontrolą personelu.

Wymagane DTR okresowe kontrole urządzeń, ich czyszczenie i wymiana elementów powinny być objęte procedurą systemu zarządzania środowiskowego i rejestrowane w postaci zapisów umożliwiających doskonalenie nadzoru nad urządzeniami ochronnymi. System obsługi technicznej powinien także wskazywać sposób wykorzystania możliwości nadzoru nad urządzeniami, np. wskazań układów monitorujących pracę urządzeń w sposób ciągły (wskazania i alarmy na sterowni, podgląd i analizy parametrów dla specjalisty ds. ochrony środowiska lub dostawcy / serwisanta urządzeń).

Wobec urządzeń ochronnych Spółki SOT powinien uwzględniać wymagania, uwarunkowania pracy każdego z urządzeń ochronnych z osobna oraz ich współpracę, w szczególności filtra workowego z RTO oraz wysokosprawnego filtra suwnicy Herding z IOS.

Ważnym elementem systemu obsługi technicznej jest zabezpieczenie przed wyłączeniem urządzeń ochronnych w przypadku awarii zasilania elektrycznego. W tej dziedzinie Spółka wdrożyła zaawansowane rozwiązania, w tym wielokierunkowe zasilanie Zakładu w energię elektryczną oraz dwa rezerwowe agregaty prądotwórcze, umożliwiające podtrzymanie pracy układu odbierania gazów z pieców i ich oczyszczanie również w przypadku zaniku napięcia w sieci elektroenergetycznej. SOT powinien również uwzględniać bieżącą analizę zakłóceń pracy urządzeń ochronnych i awarii (wraz z prowadzeniem i archiwizacją rejestru) oraz określanie działań korygujących w ramach systemu zarządzania środowiskowego, np. dublowanie urządzeń narażonych na awarie (takich jak pompy), zapewnienie rezerwy zdolności oczyszczania w razie wahań unosu związków z procesu, itd. Optymalizacja SOT obejmuje również w ramach systemu zarządzania środowiskowego, w razie potrzeby, zwiększanie możliwości reagowania na zakłócenia procesu oczyszczania odgazów. SOT powinien również obejmować analizę ryzyka awarii i wymagany czas jej usunięcia (przez personel Spółki lub serwisanta), co ma znaczenie również dla czasu pracy instalacji z włączonym obejściem urządzeń ochronnych. Jeżeli jest możliwe skrócenie czasu naprawy poprzez zabezpieczenie części zapasowych (na terenie Zakładu lub u serwisanta), należy rozważyć taką możliwość. SOT stanowi jedno z wielu wymagań systemu zarządzania środowiskowego wymaganego przez BAT.

5. BAT 5 - aby zapobiec emisjom rozproszonym do powietrza i wody lub, w przypadku gdy nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje rozproszone do powietrza i wody, w ramach BAT należy zbierać emisje rozproszone możliwie najbliżej ich źródła i je oczyszczać

Zakład wprowadził urządzenia i technologie, które zapewniają eliminację emisji rozproszonych do wody i powietrza. Linie transportowe (np. zasypki) wyposażono w dodatkowe filtry (filtr na suwnicy technologicznej), które zabezpieczają przed emisją

pyłów. W miejscach, gdzie może wystąpić rozszczelnienie instalacji zamontowano zasuwę zamykającą, w celu zminimalizowania ewentualnego rozszczelnienia i/lub wanny wychwytowej. W przypadku konieczności awaryjnego zastosowania czerpaków (długotrwała awaria suwnicy), zasypka nie może wydostawać się na zewnątrz hali - dodatkowo należy przystawiać kaptury ograniczające pylenie z zasypki.

6. BAT 6 - aby zapobiec rozproszonym emisjom pyłów do powietrza lub, w przypadku gdy nie jest to wykonalne, aby ograniczyć rozproszone emisje pyłów do powietrza, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć plan działania w sprawie rozproszonych emisji pyłów jako część systemu zarządzania środowiskowego

W ramach wdrożonego systemu zarządzania (wg ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001) w organizacji utrzymywane są SOP (standardowe procedury operacyjne), zawierające szczegółowe instrukcje dla pracowników. Instrukcje dotyczą prowadzenia procesu produkcyjnego (jego parametrów) oraz utrzymywania instalacji pomocniczych. Zawarto w nich także zapisy o okresowych kontrolach urządzeń ochrony środowiska, urządzeń odciągowych i innych urządzeń ograniczających wpływ na środowisko. Przeglądy specjalistyczne będą zlecane firmom zewnętrznym (np. producentom poszczególnych urządzeń).

7. BAT 7 - aby zapobiec emisjom rozproszonym ze składowania surowców, w ramach BAT należy stosować kombinację odpowiednich technik

Surowce należy magazynować w szczelnych opakowaniach w zamkniętych budynkach, a także w silosach, w celu uniemożliwienia występowania emisji rozproszonych. Obszary magazynowania należy regularnie czyścić i w razie potrzeby zwilżać za pomocą wody.

8. BAT 8 - aby zapobiec emisjom rozproszonym z obróbki oraz transportu surowców, w ramach BAT należy stosować kombinację odpowiednich technik.

Surowce sypkie należy transportować za pomocą zamkniętych lub zadaszonych systemów podnośnikowych. Silosy do magazynowania należy wyposażać w systemy wentylacji z odpowiednim wysokosprawnym systemem filtracji, w celu ograniczenia emisji pyłu do powietrza. Materiały sypkie należy dostarczać na teren Zakładu w odpowiednich szczelnie zamkniętych opakowaniach i/lub cysternach. Surowce należy magazynować w pobliżu instalacji, aby zminimalizować odległość ich transportu.

9. BAT 10 - W ramach BAT należy monitorować emisje z kominów do powietrza z odpowiednią częstotliwością i zgodnie z normami EN.

Pomiary należy wykonywać zgodnie z zapisami punktu XI. niniejszej decyzji.

10. BAT 14 - aby zapobiec wytwarzaniu ścieków lub je ograniczyć, w ramach BAT należy stosować jedną z odpowiednich technik lub ich kombinację

Należy mierzyć ilość zużywanej wody świeżej oraz ilość odprowadzanych ścieków. Ścieki powstałe w instalacji, należy kierować na zakładową oczyszczalnię ścieków. Należy stosować system chłodzenia o obiegu zamkniętym (ewentualnie nastąpi tylko uzupełnienie powstałych strat).

11. BAT 15 - aby zapobiec zanieczyszczeniu wody i ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oddzielić niezanieczyszczone strumienie ścieków od strumieni ścieków wymagających oczyszczenia

Powstałe ścieki należy kierować do zakładowej oczyszczalni ścieków. System chłodzenia odbywa się za pomocą wody w systemie zamkniętym.

12. BAT 16 - w ramach BAT należy stosować ISO 5667 w odniesieniu do pobierania próbek wody i co najmniej raz w miesiącu monitorować emisje do wody w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację, zgodnie z normami EN.

Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym dla oczyszczalni, na wyjściu z oczyszczalni ścieków należy prowadzić pomiary jakości ścieków opuszczających

oczyszczalnie.

13. BAT 18 - aby ograniczyć emisję hałasu, w ramach BAT należy stosować jedną z odpowiednich technik lub ich kombinację

Zewnętrzne źródła emisji hałasu należy wyposażyć w tłumiki akustyczne, jeżeli poziom hałasu będzie zbyt wysoki. Procesy produkcyjne należy prowadzić wewnątrz hali produkcyjnej. Pomiary hałasu należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Należy prowadzić konserwacje i przeglądy wentylatorów dachowych lub innych źródeł emisji hałasu zgodnie z zaleceniami producenta, instrukcjami obsługi lub kartami technicznymi.

W sytuacji przekroczenia poziomów emisji hałasu na terenach najbliższych położonych, na źródłach hałasu należy zastosować obudowy izolacyjne. Połączenia wentylatorów należy wykonać za pomocą elastycznych wiązań, jeżeli będzie to technicznie możliwe.

Wszelkie dostawy i odbiory należy realizować tylko w porze dziennej, a podczas załadunku/rozładunku oraz podczas postoju wyłączać silnik i jednostki chłodzące pojazdu.

14. BAT 178. Aby ograniczyć emisję pyłów do powietrza ze składowania, obróbki i transportu koksu i smoły oraz procesów mechanicznych (takich jak rozdrabnianie), a także grafityzowania i obróbki skrawaniem, w ramach BAT należy stosować filtr workowy.

W zakresie technik Prowadzący instalację stosuje filtry workowe na silosach oraz następujące inne urządzenia:

- podczas aspiracji gazów z pieca w fazie „pod prądem”: filtr workowy, RTO, IOS,
- podczas aspiracji gazów z pieca w fazie studzenia: IOS,
- podczas aspiracji gazów przy zdejmowaniu zasypki za pomocą układu suwnicy: wysokosprawny filtr Herding, IOS.

Zastosowanie innych urządzeń niż filtry workowe, musi zapewnić poziomy emisji BAT-AEL oraz dyspozycyjność urządzeń nie niższą niż dyspozycyjność filtrów workowych.

III.2. Pozostałe sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Wszystkie urządzenia objęte pozwoleniem zintegrowanym, należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i eksploatować zgodnie ze stosownymi instrukcjami.
2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych muszą być w pełni sprawne i muszą posiadać wszystkie wymagane prawem atesty i certyfikaty.
3. Należy stosować surowce najwyższej jakości, gwarantujące najwyższą jakość opartych na nich produktów, przy równoczesnym spełnianiu najwyższych standardów środowiskowych przy ich przetwarzaniu.
4. W trakcie eksploatacji przedmiotowej instalacji grafityzacji należy prowadzić stałą kontrolę zużycia wody oraz energii.
5. Należy uniemożliwić wystąpienie emisji niezorganizowanej z hali poprzez:
 - regularne sprzątanie wewnątrz hali,
 - w przypadku konieczności awaryjnego zastosowania czerpaków (długotrwała awaria suwnicy), zasypka nie może wydostawać się na zewnątrz hali, dodatkowo należy przystawiać kaptury ograniczające pylenie z zasypki,
 - czerpaki należy stosować tylko w wyjątkowych sytuacjach, w przypadku długiego czasu trwania awarii suwnicy; w przypadku wystąpienia awarii suwnicy, której usunięcie będzie możliwe w szybkim czasie, proces rozładunku lub załadunku zasypki do/z pieca należy wstrzymać na czas trwania usunięcia awarii.

Hala nie jest wyposażona w mechaniczny system wentylacji – na dachu zainstalowane są otwory wentylacyjne, nie wyposażone w wentylatory mechaniczne.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Zainstalowanie energooszczędnych urządzeń.
2. Efektywne wykorzystanie i oszczędzanie energii elektrycznej.
3. Prowadzenie kontroli zużycia energii elektrycznej.
4. Prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb Zakładu.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii

Lp.	Nazwa	Planowana wielkość zużycia	Jednostka
SUROWCE			
1.	Kształtki (katody / elektrody, które są wkładane do pieca w celu ich grafityzacji)	35 000	Mg/rok
2.	Koks metalurgiczny	1 600	Mg/rok
3.	Koks z węgla brunatnego	1 600	Mg/rok
PRODUKTY			
4.	Wyroby gotowe	26 000	Mg/rok
MEDIA			
5.	Energia elektryczna	81 680 544	kWh/rok
6.	Woda pitna (skrubler + pom. socjalne)	70 000	m ³ /rok
7.	Woda powierzchniowa lub woda wodociągi na cele chłodnicze	481 000	m ³ /rok
8.	Gaz ziemny	5 400 000	kWh/rok
9.	Sprężone powietrze	1 800 000	Nm ³ /rok
SUBSTANCJE CHEMICZNE			
10.	Podchloryn sodu NaOCl 12%	54 500	kg/rok
11.	Koagulant	27 000	kg/rok
12.	Flokulant	27 000	kg/rok
13.	Kwas solny HCl 32%	650	kg/rok
14.	Reduktor chloru	4 500	kg/rok
15.	Antyskalant	3 500	kg/rok
16.	Biocyd	500	kg/rok
17.	Kwas cytrynowy 100%	2 000	kg/rok
18.	Wodorotlenek sodu 25%	1 400	kg/rok
19.	Wodorotlenek sodu NaOH 50%	80	kg/rok

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej MW oraz tereny mieszkaniowe jednorodzinne z usługami MNU wynosi:

- 1) $L_{Aeq D} = 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
- 2) $L_{Aeq N} = 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej MN oraz tereny usług publicznych związane ze stałym lub wielogodzinnym pobytem dzieci i młodzieży UP wynosi:

- 1) $L_{Aeq D} = 50$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
- 2) $L_{Aeq N} = 40$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliżej położone tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są:

- przy ul. Kanałowej 1 i Piaskowej 23 - zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna (od strony południowej),
- przy ul. Kanałowej 4 i Sudeckiej 5 - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna (od strony południowej),
- przy ul. Sudeckiej 4 - zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna (od strony południowo-wschodniej),

- Zespół Szkolno-Przedszkolny nr 3 - teren usług publicznych (od strony południowo-wschodniej),
- przy ul. Szkolnej 42, 46 i 50 - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna (od strony wschodniej),
- przy ul. Szkolnej 48 - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna z usługami (od strony wschodniej).

Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Kod źródła ¹⁾	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Z01	Chłodnie boczno-kanalowe	16	8
Z02	Chłodnie boczno-kanalowe	16	8
Z03	Chłodnie boczno-kanalowe	16	8
Z04	Chłodnie boczno-kanalowe	16	8
Z05	Chłodnie boczno-kanalowe	16	8
Z06	Chłodnie boczno-kanalowe	16	8
Z07	Wentylator dachowy	16	8
Z08	Wentylator dachowy	16	8
Z09	Wentylator dachowy	16	8
Z10	Wentylator dachowy	16	8
Z11	Instalacja RTO	16	8
Z12	Instalacja odpylania	16	8
Z13	Rozładunek pneumatyczny	2	0
Z14	Podajnik kubelkowy	16	0
Z15	Przenośnik PT-(VC2)	16	0
Z16	Filtr odpylający FP1	16	0
Z17	Filtr odpylający FP2	16	0
Z18	Agregat prądotwórczy	0,5	0
Z19	Agregat prądotwórczy	0,5	0
Z20	Klimatyzatory	16	8
Z21	Klimatyzatory	16	8
L1	Przenośnik taśmowy PT2	16	0
L2	Przenośnik taśmowy PT3	16	0
L3	Przenośnik taśmowy PT4	16	0

¹⁾ Z –zadaszony, L- liniowy

Parametry akustyczne źródeł emisji hałasu

Kod źródła ¹⁾	Opis źródła	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dB(A)]	
		Pora dnia	Pora nocy
Z01	Chłodnie boczno-kanalowe	90,7	90,7
Z02	Chłodnie boczno-kanalowe	90,7	90,7
Z03	Chłodnie boczno-kanalowe	90,7	90,7
Z04	Chłodnie boczno-kanalowe	90,7	90,7
Z05	Chłodnie boczno-kanalowe	90,7	90,7
Z06	Chłodnie boczno-kanalowe	90,7	90,7
Z07	Wentylator dachowy	77,0	77,0
Z08	Wentylator dachowy	77,0	77,0
Z09	Wentylator dachowy	65,3	65,3
Z10	Wentylator dachowy	65,3	65,3
Z11	Instalacja RTO	93,0	93,0
Z12	Instalacja odpylania	78,0	78,0
Z13	Rozładunek pneumatyczny	84,2	84,2
Z14	Podajnik kubelkowy	96,0	96,0

Kod źródła ¹⁾	Opis źródła	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dB(A)]	
		Pora dnia	Pora nocy
Z15	Przenośnik PT-(VC2)	96,5	96,5
Z16	Filtr odpylający FP1	96,5	96,5
Z17	Filtr odpylający FP2	93,0	93,0
Z18	Agregat prądotwórczy	105,0	105,0
Z19	Agregat prądotwórczy	105,0	105,0
Z20	Klimatyzatory	69,0	69,0
Z21	Klimatyzatory	69,0	69,0
L1	Przenośnik taśmowy PT2	94,4	94,4
L2	Przenośnik taśmowy PT3	95,7	95,7
L3	Przenośnik taśmowy PT4	93,0	93,0

¹⁾ Z – zadaszony, L - liniowy

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1) Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość [m] i typ wylotu ¹⁾	Przekrój [m]	Prędkość gazów ²⁾ [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas pracy [h/rok]
RTG-65	Grafityzacja	50	1,7	14,69	293	5500
RTG-66	Silosy na pył (nr 2 i 3)	28,9 Z	0,4	4,42	293	5500
RTG-69a	Silos na pył nr 1 wylot 1	26,3 Z	0,24x0,24	4,42	293	200
RTG-69b	Silos na pył nr 1 wylot 2	26,3 Z	0,24x0,24	4,42	293	200
L-59	Hala technologiczna - Wypalanie prób	12,6 B	0,3	0	288	400

¹⁾ Z – zadaszony, L - liniowy

²⁾ pionowa składowa prędkości

2) Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji

Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy [h]	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna	Jednostka ¹⁾
RTG-65	Grafityzacja	5500	pył ogółem	5	mg/Nm ³
			amoniak	0,01	kg/h
			benzen	0,04	
			benzo(a)piren	0,0018	mg/Nm ³
			dwusiarczek węgla	0,36	kg/h
			tlenki azotu jako NO2	0,86	
			dwutlenek siarki	5,04	
			ksylen	0,01	
			siarkowodór	1,08	
			toluen	0,01	
			węglowodory alifatyczne	0,04	
			węglowodory aromatyczne	0,032	
			tlenek węgla	259,2	
RTG-66	Silosy na pył (nr 2 i 3)	5500	pył ogółem	5	mg/Nm ³
RTG-67	Aggregat prądotwórczy 545 kW nr 1	12	tlenek węgla	0,955	kg/h
			węglowodory alifatyczne	0,05	
			węglowodory aromatyczne	0,05	

			tlenki azotu jako NO2	0,11	
			pył ogółem	0,007	
			-w tym pył do 2,5 µm	0,00656	
			-w tym pył do 10 µm	0,00672	
			węgiel elementarny	0,007	
RTG-68	Agregat prądotwórczy 545 kW nr 2	12	tlenek węgla	0,955	kg/h
			węglowodory alifatyczne	0,05	
			węglowodory aromatyczne	0,05	
			tlenki azotu jako NO2	0,11	
			pył ogółem	0,007	
			-w tym pył do 2,5 µm	0,00656	
			-w tym pył do 10 µm	0,00672	
			węgiel elementarny	0,007	
RTG-69a	Silos na pył nr 1 wylot 1	200	pył ogółem	5	mg/Nm ³
RTG-69b	Silos na pył nr 1 wylot 2	200	pył ogółem	5	mg/Nm ³
L-59	Hala technologiczna - Wypalanie prób	400	pył ogółem	0,4	kg/h
			-w tym pył do 2,5 µm	0,0868	
			-w tym pył do 10 µm	0,12	
			dwutlenek siarki	0,01	
			tlenki azotu jako NO2	0,4	
			tlenek węgla	2	
			węglowodory aromatyczne	0,0002	
			benzo(a)piren	2,00E-7	
			benzen	0,002	
			węglowodory alifatyczne	0,01	

¹⁾ dla wartości dopuszczalnych określonych jako stężenie (w mg/Nm³) wielkości emisji dopuszczalnych zostały wyrażone jako stężenie w odgazach w przeliczeniu na następujące warunki: temperatura 273,15 K; ciśnienie 101,3 kPa; gaz suchy; rzeczywista zawartość tlenu.

Roczna emisja dopuszczalna z instalacji

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg
pył ogółem	3,52
w tym pył do 2,5 µm	1,102
w tym pył do 10 µm	2,748
dwutlenek siarki	27,72
tlenki azotu jako NO2	4,89
tlenek węgla	1426
benzo(a)piren	0,00115
amoniak	0,055
benzen	0,2208
dwusiarczek węgla	1,98
ksylen	0,055

siarkowodór	5,94
toluen	0,055
węglowodory aromatyczne	0,1773
węglowodory alifatyczne	0,2252
węgiel elementarny	0,00017

Wielkości emisji dopuszczalnych zostały wyrażone jako stężenie w odgazach w przeliczeniu na następujące warunki: temperatura 273,15 K; ciśnienie 101,3 kPa; gaz suchy; rzeczywista zawartość tlenu.

3. Wytwarzanie odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	1,0
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	10,0
3.	Inne niewymienione odpady	05 06 99	400,0
4.	Inne niewymienione odpady	06 06 99	1265,0
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	1,0
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	0,5
7.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1,0
8.	Opakowania z drewna	15 01 03	5,0
9.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	10,0
10.	Żelazo i stal	17 04 05	50,0

2) Źródła powstawania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Źródła powstawania odpadów
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Puszki po produktach zawierających substancje niebezpieczne
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Zużyte czyściwo i sorbenty służące do zbierania rozlanych olejów, smarów, farb i lakierów podczas utrzymywania instalacji w wymaganej czystości lub podczas remontu instalacji
3.	Inne niewymienione odpady	05 06 99	Zużyta zasyпка grafityzacyjna-mieszanina ziarnista koksu metalurgicznego i koksu z węgla brunatnego po użyciu zasyпки oporowej
4.	Inne niewymienione odpady	06 06 99	Odpad poprocesowy
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Pozostałości po elektrodach i drucie spawalniczym
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Zużyte tarcze szlifierskie i zużyty papier ścierny
7.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Kartony, pudła, opakowania papierowe
8.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpadowe palety drewniane, na których dostarcza się farby i lakiery

9.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Odpady przekładki SIGRAFLEX- elastyczna płyta grafitowa na zbrojeniu metalowym
10.	Żelazo i stal	17 04 05	Złom stalowy z remontów silosów i barierok

3) Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzanych

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Podstawowy skład chemiczny odpadów	Właściwości odpadów
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Polietylen, polipropylen, metale zanieczyszczone alkoholami, rozpuszczalnikami organicznymi lub metalami ciężkimi, barwniki	Odpady palne o właściwościach ekotoksycznych, mogące stwarzać bezpośrednie zagrożenie dla środowiska; HP 3 - łatwopalne, HP 14 - ekotoksyczne
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Celuloza, hemiceluloza, lignina, węgiel, azot, polietylen, polipropylen, polistyren, bawełna zanieczyszczona alkoholami, rozpuszczalnikami organicznymi lub/i metalami ciężkimi	Odpady palne o właściwościach ekotoksycznych, mogące stwarzać bezpośrednie zagrożenie dla środowiska; HP 3 - łatwopalne, HP 14 - ekotoksyczne
3.	Inne niewymienione odpady	05 06 99	Skład elementarny: C: 35-54,1% H: 1,2-2,0% S: 0,3-0,54% Cl: 0,03-0,10% N: 0,11-0,51% O ₂ (obl.): średnio 3,82%	Brak właściwości powodujących bezpośrednie zagrożenie dla środowiska, odpady palne; odpad nie kwalifikowany do kodów H
4.	Inne niewymienione odpady	06 06 99	Siarczan (IV) sodu 12 - 16% Wodorosiarczan (IV) sodu 0 - 6%	Brak właściwości powodujących bezpośrednie zagrożenie dla środowiska, odpady palne; odpad nie kwalifikowany do kodów H
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Metale żelazne, związki mineralne	Brak właściwości powodujących bezpośrednie zagrożenie dla środowiska, odpady niepalne; odpad nie kwalifikowany do kodów H
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Grafit i katalizator (np. żelazo, nikiel, kobalt), węgiel	Brak właściwości powodujących bezpośrednie zagrożenie dla środowiska; odpad nie kwalifikowany do kodów H
7.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Celuloza	Brak właściwości powodujących bezpośrednie zagrożenie dla środowiska, odpady palne; odpad nie kwalifikowany do kodów H

8.	Opakowania z drewna	15 01 03	Drewno	Brak właściwości powodujących bezpośrednie zagrożenie dla środowiska, odpady palne; odpad nie kwalifikowany do kodów H
9.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Ścinki i pokruszone kawałki płyt i przekładek (grafit)	Brak właściwości powodujących bezpośrednie zagrożenie dla środowiska, odpady niepalne; odpad nie kwalifikowany do kodów H
10.	Żelazo i stal	17 04 05	Żelazo, stal wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji grafityzacji oraz jej konserwacją, przeglądami technicznymi i ewentualnymi naprawami	Brak właściwości powodujących bezpośrednie zagrożenie dla środowiska, odpady niepalne; odpad nie kwalifikowany do kodów H

4) Miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Odpady należy magazynować w następujących miejscach magazynowania:

Plac magazynowy nr 1 - powierzchnia około 490m²

Plac magazynowy częściowo zadaszony nr 2 - powierzchnia około 390 m²

Plac magazynowy nr 3 - powierzchnia około 90 m²

Silos magazynowy przy hali grafityzacji - pojemność maksymalna 180 m³

Zbiornik na odpad poprocesowy - pojemność 70 m³

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych w szczelnych, zamkniętych i oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko, pod zadaszaniem - plac magazynowy nr 2
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych w szczelnych, zamkniętych i oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko, pod zadaszaniem - plac magazynowy nr 2
3.	Inne niewymienione odpady	05 06 99	Magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu przy hali grafityzacji - silos magazynowy
4.	Inne niewymienione odpady	06 06 99	Magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu w pobliżu hali produkcyjnej posiadającym wybetonowane podłoże - szczelny zbiornik na odpad poprocesowy
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamkniętych i oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu - plac magazynowy nr 2

6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamkniętych i oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu - plac magazynowy nr 2
7.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu - plac magazynowy nr 2
8.	Opakowania z drewna	15 01 03	Magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu - plac magazynowy nr 1
9.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu - plac magazynowy nr 2
10.	Żelazo i stal	17 04 05	Magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu - plac magazynowy nr 3

5) Sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania w sposób zapewniający bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
- zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
- przekazywać odpady wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie poszczególnymi rodzajami odpadów,
- prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów,
- odpady magazynować zgodnie z przepisami wykonawczymi wydanymi na podstawie art. 25 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w zakresie wymagań dla ich magazynowania,
- przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem wytworzonych odpadów,
- w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych należy zapewnić odpowiednie sorbenty zabezpieczające środowisko przed ewentualnym przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska,
- miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych.

6) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- optymalizacja procesu produkcyjnego oraz racjonalizacja zużycia surowców i materiałów zgodnie z zapotrzebowaniem,
- odpowiednie planowanie zakupów surowców i materiałów wykorzystywanych w procesie produkcji, umożliwiające stosowanie opakowań zbiorczych oraz ograniczające straty produktów wynikające np. z upływu daty ważności,
- prowadzenie ewidencji ilości wykorzystywanych surowców i materiałów,
- częste kontrole i weryfikacje poprawności procesu produkcji, utrzymanie wysokiej niezawodności maszyn.

VII. Gospodarka wodno-ściekowa

1) Zaopatrzenie w wodę

W zakładzie pobór wody do celów przemysłowych będzie realizowany z ujęcia wód podziemnych oraz powierzchniowych (z rzeki). Woda będzie wykorzystywana na cele

produkcyjne, w związku z eksploatacją instalacji grafityzacji i instalacji powiązanych, a także na cele bytowo-gospodarcze.

Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód powierzchniowych i podziemnych. W związku z tym, nie ustala się warunków poboru wód powierzchniowych i podziemnych.

Planowane zużycie wody

Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
Woda w układzie zamkniętym		
Chłodzenie pieca strona zasilania (power side)	[m ³ /h]	196
Chłodzenie pieca strona zwarciova (short circuit side)	[m ³ /h]	78
Chłodzenie pieca × 6	[m ³ /h]	875
Układ transf. - prostownikowy	[m ³ /h]	150
Woda zewnętrzna używana w procesie		
Odsiarczanie i chłodzenie spalin (pobór z wodociągów)	[m ³ /h]	4,5
Pobór wody na uzupełnianie strat obiegu chłodniczego (pobór własny z rzeki Odra/wodociągi) średnia/maksymalna	[m ³ /h]	40 / 55
Woda na cele socjalno-bytowe		
Socjalno – bytowe (średnia dobowo/maksymalna chwilowa)	[m ³ /h]	0,2 / 2,5

Zużycie wody w SUW

Woda chłodnicza będzie przygotowywana (uzdatniana) w Stacji Uzdatniania Wody. Jest to pierwszy element przygotowania wody do użycia jej jako woda chłodnicza. Woda chłodnicza będzie wykorzystywana w obiegu zamkniętym. Zużycie wody będzie powodowane więc tylko uzupełnieniem strat w obiegu chłodniczym (w tym SUW) (odparowanie, odsalanie). Roczne zużycie wody ustalono na podstawie średniego zużycia godzinowego na poziomie:

$$40 \text{ m}^3/\text{h} \times 8760 \text{ h/rok} = 350\,400 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Przyjęty czas 8760 h/rok nie jest tożsamy z czasem eksploatacji instalacji grafityzacji w ciągu roku (5500 h/rok). Wynika to z faktu, że obieg chłodzenia będzie pracował w systemie ciągłym.

Zużycie wody w instalacji odsiarczania spalin

Roczne zużycie wody w instalacji odsiarczania spalin ustalono na podstawie średniego godzinowego zużycia na poziomie:

$$4,5 \text{ m}^3/\text{h} \times 8760 \text{ h/rok} = 39\,420 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Zużycie wody na cele socjalno-bytowe

Zużycie wody na cele socjalno-bytowe ustalono na podstawie średniego godzinowego zużycia na poziomie:

$$0,2 \text{ m}^3/\text{h} \times 8760 \text{ h/rok} = 1\,752 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wyżej wymienione wartości uwzględniają wszystkie operacje i zużycia, w tym, w przypadku Stacji Uzdatniania Wody, odparowanie oraz odsalanie obiegu chłodzenia. Nie przewiduje się żadnych innych operacji na instalacji związanych ze zużyciem wody niż wskazane powyżej.

2) Odprowadzanie ścieków

Na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji grafityzacji, będą powstawały ścieki bytowo-gospodarcze, ścieki przemysłowe (technologiczne) oraz wody opadowe i roztopowe.

Wytworzone ścieki będą ujmowane przez istniejący w zakładzie rozdzielczy system kanalizacji sanitarnej, deszczowej i przemysłowo-opadowej. Ścieki przemysłowe wraz z częścią wód opadowych z terenu zakładu, po ich oczyszczeniu na zakładowej mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków odprowadzane będą do rzeki Odry. Zakład posiada pozwolenia zintegrowane na prowadzenie instalacji oczyszczania ścieków.

Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych gminy Racibórz.

Rodzaje i ilości odprowadzanych ścieków

Rodzaj ścieków	Ilość [m ³ /h]	Sposób zagospodarowania
Ścieki socjalno - bytowe	6,84	Kanalizacja gminy Racibórz
Ścieki z obiegu chłodzenia	5,00	Zakładowa oczyszczalnia ścieków
Ścieki ze stacji uzdatniania wody	11,50	Zakładowa oczyszczalnia ścieków

Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Skład ścieków podano w przypadku zastosowania systemu demineralizacji na drodze odwróconej osmozy (suma ścieków ze stacji uzdatniania wody oraz odsalania ze stacji chłodzenia)

	Zrzut ścieków m ³ /h	Temperatura °C - do	Zawiesina mg/l - do	pH	Stężenie Cl ⁻ mg/l - do	Stężenie SO ₄ ⁻ mg/l - do
Stężenia wypadkowe	16,5	35	69	5,5 - 9,5	795	400

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji, warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączania instalacji.

Pożar

Na terenie zakładu obowiązuje Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego oraz procedura postępowania na wypadek powstania zagrożenia. Każdy kto zauważy pożar zobowiązany jest niezwłocznie zawiadomić osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz Rozdzielczego GPT.

Niekontrolowany wyciek substancji chemicznych

Jeśli możliwe jest bezpieczne zamknięcie wypływu substancji, należy powiadomić operatora procesu, aby zamknął zawory. Następnie należy określić rodzaj uwalnianego materiału chemicznego w oparciu o kartę charakterystyki materiału. Po konsultacji z Kierownikiem BHP, Kierownik Ewakuacji ustala odpowiednie działania. Jeżeli konsekwencje wypadku są tak rozległe, że siła robocza i zasoby są niewystarczające do jego neutralizacji, Kierownik Ewakuacji decyduje o wezwaniu Straży Pożarnej.

Możliwość użycia czerpaków

Czas trwania pojedynczej awarii suwnicy technologicznej służącej do zasypu i odciagu zasyпки ustalono na 72 godziny, natomiast w ciągu roku łącznie awaria może trwać maksymalnie 100 godzin. W tym czasie, jeśli będzie wymagało tego bezpieczeństwo procesu, pracowników lub środowiska, jest możliwość użycia do rozładunku i załadunku zasyпки czerpaków i drugiej suwnicy zamontowanej na hali grafityzacji LWG. Czerpaki będą stosowane tylko w momencie, kiedy będzie to absolutnie niezbędne. Jeśli tylko zajdzie taka możliwość (krótki czas naprawy), instalacja zostanie unieruchomiona na czas naprawy suwnicy.

Zarówno w czasie normalnej pracy, jak również podczas wystąpienia awarii drzwi hali będą zamknięte, w związku z tym zasyпка nie będzie wydostawała się na zewnątrz.

W przypadku wystąpienia awarii, której skutkiem będzie konieczność zastosowania czerpaków, zasyпка nie będzie się gromadziła wewnątrz hali, w związku z tym nie będzie w sposób nieorganizowany wprowadzana substancja pyłowa do atmosfery. Nie przewiduje się sytuacji, w której zasyпка z wnętrza hali będzie wznoszona do wysokości dachu, w związku z tym nie jest możliwe aby wydostawała się ona na zewnątrz poprzez dachowe otwory wentylacyjne,

które nie są wyposażone w wentylatory mechaniczne. Nie będzie więc możliwości wydostawania się zanieczyszczeń pyłowych z zasyпки przez dach, czyli tzw. zjawiska unosu wtórnego.

Możliwość pracy agregatów prądotwórczych

Jako zasilanie awaryjne dla instalacji grafityzacji w przypadku braku zasilania instalacji z sieci, zainstalowane będą dwa agregaty prądotwórcze o mocy znamionowej 647 kVA z napędem spalinowym diesel, silnik Scania o mocy 545 kW zasilane olejem napędowym.

Na potrzeby utrzymania agregatów w należytej sprawności, regularnie należy prowadzić prace serwisowe, polegające na uruchomieniu agregatów co 30 dni na 15 minut na biegu jałowym.

Dodatkowo raz w roku należy je obciążyć pełną mocą lub dłuższą pracą przy małym obciążeniu.

Pozostałe sytuacje awaryjne

Czas trwania pojedynczej awarii innej niż awaria suwnicy technologicznej również będzie wynosił maksymalnie 72 h. W ciągu roku łączny czas awarii nie przekroczy 150 godzin. W tym czasie będą pracowały urządzenia ochrony środowiska.

W przypadku awarii, której skutkiem będzie konieczność kierowania gazów obejściem (zastosowanie by passów), czas trwania nie będzie dłuższy niż 6 godzin, co wynika z umowy z dostawcą energii elektrycznej, firmą Tauron (kary umowne za nieplanowaną przerwę w dostawie energii elektrycznej trwającą dłużej niż 3 godziny). W przypadku wystąpienia takiej awarii, proces technologiczny zostanie zatrzymany. W przypadku zaistnienia niespodziewanych okoliczności, które uniemożliwią firmie Tauron usunięcie awarii w czasie zgodnym z umową, gazy z zatrzymanego procesu będą wprowadzane bezpośrednio do atmosfery w czasie dłuższym, jednakże ich stężenia będą znacząco spadały, co wynika z przebiegu procesu.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej, w której koniecznym będzie zastosowanie obejścia (by passów) i wprowadzanie gazów z zatrzymanego procesu bezpośrednio do powietrza zostaną podjęte następujące czynności:

1. Zatrzymanie procesu technologicznego i monitorowanie parametrów procesu oraz równoczesne zawiadomienie o fakcie wystąpienia awarii właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej, Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Starosty Raciborskiego.
2. Przekazanie ww. organom informacji o okolicznościach awarii; substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska; o podjętych działaniach ratunkowych; a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji,
3. Monitorowanie w czasie awarii warunków w środowisku zewnętrznym (obszar na terenie i poza terenem zakładu), w zakresie poziomu stężeń w powietrzu za pomocą mierników - analizatorów gazów - do szybkiego odczytu stężeń gazów,
4. Przedłożenie Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Staroście Raciborskiemu informacji o sposobie usunięcia skutków awarii, w terminie 5 dni od usunięcia awarii.

Zgodnie z wnioskiem Prowadzącego instalację, czas trwania pojedynczej awarii, której skutkiem będzie konieczność zastosowania obejścia (by passów), nie będzie trwała dłużej niż 6 godzin.

Zgodnie z wnioskiem Prowadzącego instalację, określa się maksymalną ilość awarii w ciągu roku - dwie awarie.

Emisja maksymalna będzie występowała maksymalnie przez pierwsze 2 godziny awarii. Po wystąpieniu awarii i zatrzymaniu procesu, emisja poszczególnych substancji będzie sukcesywnie i istotnie spadać.

Wystąpienie awarii w przyjętych założeniach nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości powietrza.

Jednocześnie, w przypadku wystąpienia dwóch awarii w niedużym odstępie czasu, zostanie wykonany gruntowny przegląd instalacji, w celu wyjaśnienia przyczyn awarii i ich usunięcie.

Zarówno rezerwowe zasilanie z innej podstacji transformatorowej, jak również rezerwowe zasilanie z agregatów prądotwórczych umożliwi pracę RTO oraz IOS.

Ustaliam następujące warunki korzystania z obejścia IOS, RTO:

- a) niedopuszczalne jest rozpoczęcie fazy „pod prądem” dla któregośkolwiek pieca, jeżeli jest włączone obejście oraz jeżeli nie ma pewności co do prawidłowej pracy RTO i IOS. Uruchomienie obejścia rozpoczyna (wymusza) zatrzymanie pracy instalacji.
- b) W przypadku awarii jednej z dwóch linii IOS, zobowiązuje do kierowania w pierwszej kolejności całości gazów do drugiej linii IOS, przed uruchomieniem obejścia. Uruchomienie obejścia (wyłącznie w części IOS) możliwe jest w takim przypadku tylko po przekroczeniu możliwości oczyszczania drugiej linii IOS oraz wyłącznie w zakresie niezbędnego strumienia gazów. Uruchomienie obejścia rozpoczyna w takim przypadku zatrzymanie pracy instalacji, w szczególności niedopuszczalne jest rozpoczęcie fazy „pod prądem” dla któregośkolwiek pieca, jeżeli jest włączone obejście.
- c) Zobowiązuje do uwzględnienia w procedurach reagowania na awarie zasilania, w tym za pomocą sterowania pracą rezerwowych agregatów prądotwórczych, zapewnienia energii do utrzymania pracy RTO, IOS, a nie tylko wentylatorów wyciągowych.
- d) Zobowiązuje do ciągłego monitorowania stanu otwarcia przepustnic obejścia (zamknięty, otwarty, częściowo otwarty wraz ze wskazaniem poziomu otwarcia wyrażonego w procentach względem przepływu możliwego w obejściu), wraz z archiwizacją zapisu przez okres 3 lat. Alternatywnie pomiar strumienia w obejściu lub ciągły pomiar stężenia i emisji w emitorze grafityzacji RTG-65.
- e) Zobowiązuje do przedkładania Staroście Raciborskiemu w cyklu kwartalnym danych o wykorzystaniu obejścia, przedstawiając każdorazowo listę wykorzystania z podaną datą, godziną otworzenia obejścia, zamknięcia, przyczyną i podjętymi działaniami naprawczymi.
- f) Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, z włączonym obejściem któregośkolwiek z urządzeń RTO, IOS na poziomie 150 h/rok pod warunkiem, że nie będzie stanowił zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi, ani środowiska, w szczególności nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości powietrza.
- g) Zobowiązuje do sprawdzenia poprzez pomiar (równoczesny z pomiarami wstępnymi, ale przed RTO, IOS), czy ww. emisje, dla których określono bezpieczny czas pracy instalacji bez sprawnych urządzeń ochronnych nie są przekraczane w rzeczywistości. Jeżeli nie jest możliwe zlokalizowanie stanowiska pomiarowego według zasad ogólnych PN-Z-04030-7, stanowisko należy zlokalizować według wymagań załącznika 1, wraz z odpowiednim zagęszczeniem punktów w osiach pomiarowych, albo wykonać pomiar stężenia związków gazowych i obliczyć emisje na podstawie strumienia zmierzonego w pomiarach wstępnych (wykonanych w tym samym czasie).

W momencie przystąpienia do eksploatacji instalacji do grafityzacji, warunki i parametry charakteryzujące pracę, będą zgodne z normalnymi warunkami eksploatacji instalacji.

Warunki lub parametry charakteryzujące wyłączanie instalacji będą związane z brakiem emisji do powietrza, z uwagi na wyłączanie z eksploatacji źródeł emisji wchodzących w skład instalacji do grafityzacji.

Wyłączanie instalacji, w związku z zaprzestaniem realizowania procesu grafityzowania, będzie powodować generowanie mniejszej ilości ścieków przemysłowych.

Strumień ścieków bytowo-gospodarczych jest uzależniony od ilości pracowników. W momencie wyłączania instalacji tj. przerwy technologicznej, podczas której nie będzie odbywała się produkcja, liczba pracowników na terenie zakładu może się zmniejszyć, a co za tym idzie zmniejszy się ilość ścieków bytowo-gospodarczych generowanych przez personel.

Wyłączeniu instalacji będzie towarzyszył brak działania urządzeń będących źródłem hałasu. Ograniczony zostanie również ruch samochodowy na terenie Zakładu, szczególnie ciągników siodłowych i pojazdów ciężarowych (odbiory, dostawy, odbiory odpadów, itp.), stanowiący jedno ze źródeł hałasu.

Odpady wytwarzane w ramach pracy instalacji związane są przede wszystkim z wielkością

produkcji. W momencie wyłączenia instalacji, a tym samym zaprzestania produkcji, odpady nie będą wytwarzane.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposoby ich systematycznego nadzorowania

Na terenie zakładu należy prowadzić działania zapobiegające emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych. Sposoby zapobiegania emisjom do środowiska gruntowo-wodnego:

- ochrona przed nieszczelnościami w obszarze IOS:
 - a) cała instalacja w obrębie tac i pomieszczeń ze szczelnymi posadzkami, uniemożliwiającymi przedostanie się do gruntu i umożliwiającymi zebranie rozlewu
 - b) objętość tac zgodna z wymaganiami bezpiecznego magazynowania cieczy
 - c) rozładunek NaOH i załadunek cieczy wyczerpanej w sposób zapewniający ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych
- dobór w pełni sprawnych technicznie środków transportu dostarczających materiały i surowce stosowane do produkcji oraz materiały pomocnicze tj. materiały chemiczne,
- dobór w pełni sprawnych technicznie środków transportu zapewniających dystrybucję wyrobów gotowych,
- transport substancji chemicznych, mogących stanowić potencjalne zagrożenie pośrednim zanieczyszczeniem gleby, ziemi bądź wód podziemnych, po specjalnie do tego celu utwardzonym podłożu,
- dostarczanie materiałów chemicznych do zakładu w oryginalnych, szczelnych, zamkniętych opakowaniach,
- zgodnie z obowiązującymi procedurami ochrony przeciwpowodziowej.

X. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia.
2. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, informacji i ewidencji, o której mowa w ust. 1, za poprzedni rok kalendarzowy.

XI. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Monitorowanie emisji substancji do powietrza

Symbol emitora	Źródło emisji	Zakres pomiarów	Metodyka / norma ¹⁾	Warunki wykonywania pomiarów	Termin wykonania pomiarów wstępnych	Częstotliwość wykonywania pomiarów okresowych	
						Przez pierwszy rok eksploatacji instalacji	W kolejnych latach eksploatacji instalacji
RTG-65	Grafityzacja	Pył ogółem	EN 13284-1	Pomiar zapewniający wynik jako średnią trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwał co najmniej 30 minut.	14 dni od zakończenia rozruchu instalacji ^{4) 5) 6)}	1/kwartał	1/rok
		Pył zawieszony PM10	Dowolna ²⁾			1/rok	–
		Pył zawieszony PM2,5	Dowolna ²⁾			1/rok	–
		Tlenek węgla	Według rozporządzenia ³⁾	1/kwartał		1/rok	
		Siarkowodór	Dowolna ²⁾	1/kwartał		1/rok	
		Benzen	Dowolna ²⁾	1/kwartał		1/rok	

Symbol emitora	Źródło emisji	Zakres pomiarów	Metodyka / norma ¹⁾	Warunki wykonywania pomiarów	Termin wykonania pomiarów wstępnych	Częstotliwość wykonywania pomiarów okresowych	
						Przez pierwszy rok eksploatacji instalacji	W kolejnych latach eksploatacji instalacji
		B(a)p	ISO 11338–1 ISO 11338–2	stanowiących podstawę oceny wielkości emisji uznanych w postępowaniu jako niepowodujących przekroczenia standardów jakości powietrza i wartości odniesienia oraz wobec wyników, które mają służyć do takiej oceny.		1/kwartał	1/rok
		NOx w przeliczeniu na NO ₂	Według rozporządzenia ³⁾			1/pół roku	1/rok
		SO ₂	EN 14791			1/pół roku	1/rok
		Amoniak	Dowolna ²⁾			1/rok	1/rok
		Dwusiarczek węgla	Dowolna ²⁾	–	1 ⁷⁾		
		Węgiel elementarny	Dowolna ²⁾	–	1 ⁷⁾		
		Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny TOC	FID	–	1 ⁷⁾		
		Kadm, tal, antymon, arsen, ołów, chrom, kobalt, miedź, mangan, nikiel, wanad, rtęć	EN 14385 (rtęć EN 13211)	–	1 ⁷⁾		
L-59	Hala technologiczna - Wypalanie prób	Pył ogółem	Według rozporządzenia ³⁾	Podczas wypalania prób	–	1 / 2 lata	
		NOx w przeliczeniu na NO ₂			–		
RTG-66	Silos nr 2 i 3	Pył ogółem	EN 13284-1	Przy napełnianiu obu silosów równocześnie, a jeżeli silosy nie będą w praktyce eksploatacji instalacji napełniane równocześnie, podczas napełniania jednego silosu	14 dni od uruchomienia układu aspiracji powietrza	1 / rok ⁸⁾	
RTG-69	Silos nr 1	– ⁹⁾					

¹⁾ Pomiar metodami spełniającymi w odniesieniu do wykonawcy wymagania art. 147a ust. 1 i 1a ustawy POŚ.

²⁾ Zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

³⁾ Według metodyk określonych dla źródeł spalania paliw w rozporządzeniu wydanym na podstawie art. 148 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

⁴⁾ Zgodnie z art. 76 ust. 3 ustawy POŚ nowo zbudowany lub przebudowany obiekt budowlany, zespół obiektów lub instalacja nie mogą być eksploatowane, jeżeli w okresie 30 dni od zakończenia rozruchu nie są dotrzymywane wynikające z mocy prawa

standardy emisyjne albo określone w pozwoleniu warunki emisji, ustalone dla fazy po zakończeniu rozruchu.

⁵⁾ Rekomendowane jest sprawdzenie w ramach odbioru instalacji dotrzymywanie wielkości dopuszczalnych określonych w pozwoleniu, w szczególności poziomów wynikających z BAT-AEL oraz zakończenie rozruchu instalacji i jej oddanie do eksploatacji w stanie zapewniającym dotrzymanie warunków pozwolenia.

⁶⁾ Równocześnie z pomiarem wstępnym należy wykonać pomiar przed urządzeniami ochronnymi, który pozwoli sprawdzić wielkości emisji przyjmowane jako bezpieczne dla zdrowia ludzi i środowiska w warunkach pracy instalacji bez sprawnych urządzeń ochronnych. Zakres pomiarowy jak dla pomiarów wstępnych.

⁷⁾ Pomiar jednorazowy, w pierwszym roku eksploatacji instalacji.

⁸⁾ W przypadku możliwości sprawowania stałej (ciągłej) kontroli nad poprawnością pracy urządzenia za pomocą automatycznego systemu pomiaru różnicy ciśnienia przed i za materiałem filtrującym, albo innego automatycznego systemu kontroli prawidłowości działania filtra, pomiar można prowadzić z częstotliwością raz na 5 lat.

⁹⁾ Brak możliwości zainstalowania stanowiska pomiarowego ze względu na konstrukcję filtra. Nadzór nad urządzeniem na podstawie okresowych kontroli zgodnie z DTR. Harmonogram przeglądów oraz zapisy z przeglądów powinny być dostępne w systemie komputerowym. Raz na kwartał w trakcie pneumatycznego załadunku silosu powinny być dokonywana kontrola wizualna filtra, realizowana z poziomu filtra, która pozwoli na ocenę szczelności układu filtrującego.

Wyniki pomiarów należy przedkładać każdorazowo Staroście Raciborskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w ciągu 30 dni od ich wykonania.

2. Monitorowanie emisji hałasu.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie, raz na dwa lata bądź po każdej istotnej wymianie urządzeń oraz po zainstalowaniu nowych urządzeń będących źródłami hałasu.

Prowadzący instalację ma obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu na najbliższych terenach podlegających ochronie akustycznej, zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów, w chwili obecnej jest to rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710).

Pierwsze pomiary hałasu należy przeprowadzić w ciągu 14 dni od przystąpienia do eksploatacji.

Wyniki pomiarów należy przedkładać każdorazowo Staroście Raciborskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w ciągu 30 dni od ich wykonania.

XII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Grafityzacja

Emitor RTG-65 wyposażony jest w króćce pomiarowe zamontowane w przekroju emitora, zgodnie z metodyką określoną w normie PN-Z-04030-7:1994 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” oraz zgodnie z obowiązującą normą: PN-EN 15259:2011P T „Jakość powietrza – Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych – wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.

Hala technologiczna

Emitor L-59 wyposażony jest w króćce pomiarowe według ww. normy.

Silos nr 1

Filtr wyposażony jest w kryzę „oddechową”, w związku z tym nie ma możliwości technicznych wykonania stanowiska pomiarowego emisji na tej kryzie według wyżej wskazanej normy.

Należy realizować harmonogram przeglądów urządzenia, zgodnie z wymaganiami producenta. Dotyczy to zarówno przeglądów regularnych wykonywanych własnymi służbami, jak również przeglądów i konserwacji wykonywanych przez producenta lub wskazany przez niego serwis. Harmonogram przeglądów należy udostępnić w systemie komputerowym, w którym dostępne będą także zapisy odnośnie jego realizacji. Raz na kwartał należy dokonywać kontroli wizualnej filtra, realizowanej z poziomu filtra, która pozwoli na ocenę szczelności układu filtrującego w trakcie pneumatycznego załadunku silosu.

Silosy nr 2 i 3

Na emitorze RTG-66 z silosów nr 2 i 3 znajduje się stanowisko pomiarowe, które spełnia warunki według ww. normy.

XIII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko.

1.1. Klasyfikacja grup gruntów.

Przedsięwzięcie będzie realizowane w Raciborzu przy ul. Piastowskiej 29 na działkach nr 881/357, 958, 959, 978/356, 999/335, 970/359, 953/358 i 1003/957 obręb Płonia, które objęte są miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonym Uchwałą Rady Miasta Racibórz Nr XLIV/667/2006 z 21 czerwca 2006 r. (Dz.Urz. Woj. Śl. z 1 sierpnia 2006 r. Nr 89 poz. 2500). Teren realizacji inwestycji oznaczony jest w przeważającej części symbolem: J12P- tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów. Pozostała niewielka część działek to tereny zieleni urządzonej (J1ZP) i tereny dróg publicznych (J1KDZ, J2KDG, J3KDL, J4KDL).

Z uwagi na to, że dla terenu inwestycji opracowano miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, grupy gruntów wydzielone w oparciu o sposób ich użytkowania na danym terenie określa się zgodnie z przeznaczeniem terenu wskazanym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego, zgodnie z § 3 pkt 4 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. z 2016 r. poz. 1395) (dalej: rozp.spozpz). Tereny oznaczone symbolem P – tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów oraz tereny dróg publicznych oznaczone symbolem KD klasyfikuje się jako grupę IV gruntów, natomiast niewielką część terenu inwestycji stanowią tereny oznaczone symbolem ZP klasyfikowane do III grupy gruntów.

1.2. Schemat lokalizacji punktów pobierania próbek gleby dla głębokości 0-0,25 m

Monitoring gleb należy prowadzić w oparciu o wytyczne rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi. Ww. rozporządzenie określa sposób wyznaczenia sekcji oraz punktów poboru próbek gleby.

Z uwagi na rozproszone oraz stosunkowo niewielkie tereny oznaczone symbolem ZP – przyjmuje się, że określenie schematu lokalizacji punktów pobierania próbek gleby dla głębokości 0-0,25 m jak dla gleb grupy IV.

Powierzchnia całkowita zakładu, usytuowanego przy ul. Piastowskiej 29 w Raciborzu, w ramach którego zlokalizowano instalację LWG wynosi 18,759 ha – w związku z tym ustala się dla całego badanego terenu od 20 do 30 równych sekcji o powierzchni w zakresie od 0,6 ha do 0,9 ha – z tym że na każdej z sekcji wyznaczonych zostanie przynajmniej 15 punktów pobierania próbek pojedynczych w celu uzyskania w wyniku zmieszania tych próbek 1 próbki zbiorczej dla każdej z sekcji. Punkty próbek pojedynczych zlokalizowane będą stosownie do pokrycia terenu, w tym roślinności i zabudowy. Ostatecznego podziału na sekcje terenu inwestycji oraz wyznaczenie punktów poboru próbek dokona wykwalifikowany podwykonawca, któremu zlecone zostanie wykonanie poboru oraz badań próbek gleby. Punkty pomiarowe należy zlokalizować w możliwie jak najbliższym sąsiedztwie hali grafityzacji, IOS oraz innych powiązanych instalacji.

Pobór próbek glebowych należy wykonać w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji do grafityzacji, na obszarze oznaczonym nr 1 (numeracja zgodnie z rysunkiem poniżej). Pobór próbek glebowych należy wykonać również z obszarów oznaczonych nr 2 i 3, jeżeli zaistnieje faktyczna możliwość realizacji tych badań, ze względu na znaczne uzbrojenie w infrastrukturę podziemną i nadziemną.



1.3. Schemat uszczegółowienia lokalizacji punktów pobierania próbek gleby dla głębokości przekraczającej 0,25 m w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji IOS, RTO

Zgodnie z rozp.spozpz, określenie schematu lokalizacji punktów pobierania próbek pojedynczych gleby i ziemi dla głębokości przekraczającej 0,25 m ppt, wykonuje się indywidualnie dla danego terenu. W związku z tym, pobór próbek pojedynczych należy wykonać w przedziale o miąższości 0,25-1 m ppt – po 1 próbce dla każdej sekcji wyznaczonej na potrzeby poboru próbek dla głębokości 0-0,25 ppt. oraz w bezpośrednim sąsiedztwie planowanej do uruchomienia instalacji.

Nie przewiduje się poboru próbek z głębokości poniżej poziomu terenu powyżej 1 m.

1.4. Częstotliwość wykonywania badania gruntu w ramach monitoringu jakości

Badań próbek gleb i ziemi należy wykonywać z częstotliwością nie rzadziej niż 1 raz na 5 lat. Przy czym w przypadku:

- oznaczenia substancji powodujących ryzyko szczególnie istotne dla powierzchni ziemi powyżej wartości dopuszczalnych – badania w danej sekcji, w której wystąpiło przekroczenie wykonywane będą z częstotliwością 1 raz w roku;
- w przypadku zaistnienia okoliczności mogących wpłynąć na zawartość zanieczyszczenia, w szczególności poważna awaria przemysłowa, emisja lub zdarzenie mogące powodować bezpośrednie zagrożenie szkodą lub szkodę w środowisku,

badania będą wykonywane w zależności o potrzeb, ale nie rzadziej niż 1 raz w roku do momentu ustania zagrożenia dla środowiska.

Pierwsze badanie próbek gleby i ziemi należy przeprowadzić w ciągu pół roku od przystąpienia do eksploatacji.

Wyniki pomiarów należy przedkładać każdorazowo Staroście Raciborskiemu w ciągu 30 dni od ich wykonania.

1.5. Zakres monitoringu jakości gleb

W ramach wstępnego poboru próbek gleby przeprowadzone zostaną badania właściwości składu granulometrycznego, zawartości węgla organicznego i wartości pH_{KCI} w próbkach zbiorczych z głębokości 0-0,25 m ppt oraz wodoprzepuszczalności gleby lub ziemi w próbkach pojedynczych z głębokości przekraczającej 0,25 m ppt.

W ramach wstępnych badań oraz każdych kolejnych badań określana będzie zawartość następujących substancji powodujących ryzyko szczególnie istotne dla ochrony powierzchni ziemi, wytypowanych jako charakterystyczne i potencjalnie będące skutkiem planowanej inwestycji:

I. benzyny i oleje:

- 1) suma węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn,
- 2) suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji oleju,

II. metale i metaloidy:

- 3) arsen (As),
- 4) bar (Ba),
- 5) chrom (Cr),
- 6) cyna (Sn),
- 7) cynk (Zn),
- 8) kadm (Cd),
- 9) kobalt (Co),
- 10) miedź (Cu),
- 11) molibden (Mo),
- 12) nikiel (Ni),
- 13) ołów (Pb),
- 14) rtęć (Hg),

III. wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA):

- 15) naftalen,
- 16) antracen,
- 17) chryzen,
- 18) benzo(a)antracen,
- 19) dibenzo(a,h)antracen,
- 20) benzo(a)piren,
- 21) benzo(b)fluoranten,
- 22) benzo(k)fluoranten,
- 23) benzo(ghi)perylen,
- 24) indeno(1,2,3-c,d)piren,

IV. węglowodory aromatyczne:

- 25) benzen,
- 26) etylobenzen,
- 27) toluen,
- 28) ksyleny,
- 29) styren.

Ww. substancje zostały wytypowane na podstawie szczegółowej inwentaryzacji substancji powodujących ryzyko, które są wykorzystywane, produkowane lub uwalniane przez obecnie eksploatowane na terenie instalacji oraz szczegółowej inwentaryzacji substancji powodujących ryzyko, które mają być wykorzystywane, produkowane lub uwalniane przez instalację grafityzacji oraz oceny, czy w danym przypadku występuje możliwość zanieczyszczenia gleby lub ziemi na terenie zakładu, z uwzględnieniem:

- w szczególności substancji powodujących ryzyko szczególnie istotnych dla ochrony powierzchni ziemi,
- ilości tych substancji oraz stosowanej technologii, w szczególności sposobów i miejsc przechowywania, transportu, wykorzystywania, produkcji i uwalniania tych substancji, podczas eksploatacji instalacji oraz w przypadku awarii,
- charakterystyki terenu zakładu niezbędnej do dokonania oceny zanieczyszczenia,

- w szczególności ukształtowania terenu, pokrycia powierzchni terenu, obecności wód powierzchniowych, budowy geologicznej i warunków hydrogeologicznych,
- stosowanych sposobów zapobiegania emisjom tych substancji do gleby lub ziemi.

Substancje powodujące ryzyko szczególnie istotne dla ochrony powierzchni ziemi oraz dopuszczalne zawartości tych substancji w glebie [mg/kg suchej masy części ziemistych gleby (<2 mm)¹], określone dla głębokości 0-0,25 m ppt

Lp.	Substancja	Dopuszczalne zawartości substancji powodujących ryzyko dla grupy III gruntów	Dopuszczalne zawartości substancji powodujących ryzyko dla grupy IV gruntów
METALE I METALOID			
1.	Arsen (As)	50	100
2.	Bar (Ba)	1000	1500
3.	Chrom (Cr)	500	1000
4.	Cyna (Sn)	100	350
5.	Cynk (Zn)	1000	2000
6.	Kadm (Cd)	10	15
7.	Kobalt (Co)	100	200
8.	Miedź (Cu)	300	600
9.	Molibden (Mo)	100	250
10.	Nikiel (Ni)	300	500
11.	Ołów (Pb)	500	600
12.	Rtęć (Hg)	10	30
I. BENZYNY I OLEJE			
13.	Suma węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn ²	500	500
14.	Suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji oleju ³	3000	3000
II. WIELOPIERŚCIENIOWE WĘGLOWODORY AROMATYCZNE (WWA)			
15.	Naftalen	1	20
16.	Antracen	1	20
17.	Chryzen	1	20
18.	Benzo(a)antracen	1	20
19.	Dibenzo(a,h)antracen	1	20
20.	Benzo(a)piren	1	20
21.	Benzo(b)fluoranten	1	20
22.	Benzo(k)fluoranten	1	20
23.	Benzo(ghi)perylene	1	20
24.	Indeno(1,2,3-c,d)piren	1	20
III. WĘGLOWODORY AROMATYCZNE			
25.	Benzen	10	100
26.	Etylobenzen	10	100
27.	Toluen	10	100
28.	Ksylene (ortoksylen, metaksylen, paraksylen)	10	100
29.	Styren	6	60

Substancje powodujące ryzyko szczególnie istotne dla ochrony powierzchni ziemi oraz dopuszczalne zawartości tych substancji w glebie i dopuszczalne zawartości tych substancji w ziemi [mg/kg suchej masy części ziemistych gleby (<2 mm)¹], określone dla głębokości przekraczającej 0,25 m ppt

Lp.	Substancja	Dopuszczalne zawartości substancji powodujących ryzyko z podziałem na grupy gruntów oraz wodoprzepuszczalność gleby i ziemi			
		III		IV	
		Wartość wyższa lub równa 1x 10-7m/s	Wartość niższa niż 1x10-7m/s	Wartość wyższa lub równa 1x 10-7m/s	Wartość niższa niż 1x10-7m/s
I. METALE I METALOID					
1.	Arsen (As)	20	50	25	100
2.	Bar (Ba)	300	600	300	3000
3.	Chrom (Cr)	300	500	300	800
4.	Cyna (Sn)	30	50	40	300

Lp.	Substancja	Dopuszczalne zawartości substancji powodujących ryzyko z podziałem na grupy gruntów oraz wodoprzepuszczalność gleby i ziemi			
		III		IV	
		Wartość wyższa lub równa $1 \times 10^{-7} \text{ m/s}$	Wartość niższa niż $1 \times 10^{-7} \text{ m/s}$	Wartość wyższa lub równa $1 \times 10^{-7} \text{ m/s}$	Wartość niższa niż $1 \times 10^{-7} \text{ m/s}$
5.	Cynk (Zn)	300	500	300	3000
6.	Kadm (Cd)	3	5	6	20
7.	Kobalt (Co)	30	60	50	300
8.	Miedź (Cu)	150	300	200	1000
9.	Molibden (Mo)	25	50	30	200
10.	Nikiel (Ni)	100	200	100	500
11.	Ołów (Pb)	100	300	200	1000
12.	Rtęć (Hg)	3	5	4	50
II. BENZYNY I OLEJE					
13.	Suma węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn ³⁾	50	500	50	750
14.	Suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji oleju ⁴⁾	1000	3000	1000	3000
III. WĘGLOWODORY AROMATYCZNE					
15.	Benzen	1	25	3	150
16.	Etylobenzen	1	75	10	250
17.	Toluen	1	75	5	230
18.	Ksylene (ortoksylen, metaksylen, paraksylen)	1	35	5	150
19.	Styren	1	5	2	100
IV. WIELOPIERŚCIENIOWE WĘGLOWODORY AROMATYCZNE					
20.	Naftalen	5	20	10	40
21.	Antracen	5	20	10	40
22.	Chryzen	5	20	10	40
23.	Benzo(a)antracen	5	20	10	40
24.	Dibenzo(a,h)antracen	5	20	5	20
25.	Benzo(a)piren	5	20	5	40
26.	Benzo(b)fluoranten	5	20	5	20
27.	Benzo(k)fluoranten	5	20	5	20
28.	Benzo(ghi)perylen	5	20	5	100
29.	Indeno(1,2,3-c,d)piren	5	20	5	20

2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko.

2.1. Miejsca poboru prób do badań jakości wód podziemnych

Pobór prób wód podziemnych do badań jakości należy wykonywać w ramach istniejących urządzeń wodnych, służących do poboru wód podziemnych na cele przemysłowe, tj.: dwóch studni S-1 i S1a zlokalizowanych na terenie zakładu oraz dodatkowych piezometrów, zgodnie z poniższym zestawieniem.

Lokalizacja piezometrów:

Teren 0 – piezometr przed LWG: okolice lokomotywni i obrotnicy: 2 szt.

Teren 1 - piezometr przy IOS: 1 szt.

Teren 2 – piezometr w okolicy wagi kolejowej: 1 szt.

Teren 3 – piezometry przy GPT: 1 szt.

Teren 4 – piezometr przy sprężarkowni: 1 szt.

Teren 5 – piezometr w ramach studni S 1 i S1 a – 2 szt.

Ogółem: 8 piezometrów



2.2. Częstotliwość i sposób badań jakości wód podziemnych

Badania jakości wód podziemnych należy wykonywać z częstotliwością 1 raz na 3 lata. Pobór próbek wód podziemnych na cele badań laboratoryjnych będzie zlecany specjalistycznej firmie zewnętrznej. Akredytowane laboratorium badawcze, któremu zlecone zostaną pomiary, do wykonania analizy będzie posługiwało się metodami referencyjnymi określonymi w załączniku nr 8 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 13 lipca 2021 r. w sprawie form i sposobu prowadzenia monitoringu jednolitych części wód powierzchniowych i jednolitych części wód podziemnych (Dz.U. z 2021 r. poz. 1576) (dalej: rozp.wsfispn).

Pierwsze badanie jakości wód podziemnych należy przeprowadzić w ciągu pół roku od przystąpienia do eksploatacji.

Wyniki pomiarów należy przedkładać każdorazowo Staroście Raciborskiemu w ciągu 30 dni od ich wykonania.

2.3. Zakres monitoringu wód podziemnych

Zakres monitoringu stanu chemicznego wód podziemnych na terenie zakładu ustalono w sposób umożliwiający pozyskanie spójnej i całościowej oceny stanu chemicznego wód podziemnych, reprezentatywnych danych z monitorowania, a także identyfikację znaczących i utrzymujących się trendów wzrostu stężenia zanieczyszczeń w sposób wystarczający do ich odróżnienia, na odpowiednim poziomie pewności i precyzji, od zmian naturalnych i w czasie pozwalającym na zastosowanie środków mających na celu zapobieżenie lub co najmniej jak największe złagodzenie istotnych dla środowiska niekorzystnych zmian w jakości wód podziemnych. Na podstawie wyników badań monitoringu stanu jakościowego wód podziemnych, możliwe będzie wykrycie potencjalnych znaczących i utrzymujących się trendów wzrostu stężeń zanieczyszczeń spowodowanych oddziaływaniami industrialnymi związanymi z realizacją przedsięwzięcia.

Zakres monitoringu wód podziemnych

Lp.	Element fizykochemiczny	Numer CAS dla substancji chemicznych	Jednostka	Parametr służący kontroli szczelności IOS*
Elementy ogólne				
1.	Odczyn pH	Brak	-	-
2.	Ogólny węgiel organiczny	Brak	mg C/l	-
3.	Przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C	Brak	µS/cm	-
4.	Temperatura*	Brak	°C	-
5.	Tlen rozpuszczony	80937-33-3	mg O ₂ /l	-
Elementy nieorganiczne				
6.	Amonowe jony	8007-57-6	mg NH ₄ /l	-
7.	Antymon	35734-21-5	mg Sb/l	-
8.	Arsen	7440-38-2	mg As/l	-
9.	Azotany	84145-82-4	mg NO ₃ /l	+
10.	Azotyny	14797-65-0	mg NO ₂ /l	-
11.	Bor	7440-42-8	mg B/l	-
12.	Chlorki*	Brak	mg Cl/l	-
13.	Chrom	7440-47-3	mg Cr/l	-
14.	Cyjanki wolne	57-12-5	mg CN/l	-
15.	Fluorki	Brak	mg F/l	-
16.	Fosforany	264888-19-9	mg PO ₄ /l	-
17.	Glin	7429-90-5	mg Al/l	-
18.	Kadm	7440-43-9	mg Cd/l	-
19.	Magnez	7439-95-4	mg Mg/l	-
20.	Mangan	7439-96-5	mg Mn/l	-
21.	Miedź	7440-50-8	mg Cu/l	-
22.	Nikiel*	7440-02-0	mg Ni/l	-
23.	Ołów	7439-92-1	mg Pb/l	-
24.	Potas	Brak	mg K/l	-
25.	Rtęć	7439-97-6	mg Hg/l	-
26.	Selen	7782-49-2	mg Se/l	-
27.	Siarczany*	14808-79-8	mg SO ₄ /l	-
28.	Sód	7440-23-5	mg Na/l	-
29.	Srebro	7440-22-4	mg Ag/l	-
30.	Wapń	14127-61-8	mg Ca/l	-
31.	Wodorowęglany	71-52-3	mg HCO ₃ /l	-
32.	Żelazo	7439-89-6	mg Fe/l	-
33.	Cyna	Brak	mg Sn/l	-
34.	Cynk	7440-66-6	mg Zn/l	-
Elementy organiczne				
35.	Węglowodory ropopochodne – indeks oleju mineralnego*	Brak	mg/l	+
36.	Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA) (suma: benzo(b)fluorantenu, benzo(k)fluorantenu, benzo(a)pirenu, dibenzo(a,h)antracenu, benzo(g,h,i)peryleny oraz indeno(1,2,3-cd)pirenu)	Brak	mg/l	+
37.	Benzen	71-43-2	mg/l	+
38.	Benzo(a)piren	50-32-8	mg/l	+
39.	Lotne węglowodory aromatyczne (BTX – suma: benzen, toluen, ksylen)	Brak	mg/l	+

XIV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, jeżeli nie dotyczy to zakładów, o których mowa w art. 248 ust.1

Maksymalny czas trwania nieplanowanej przerwy w dostawie energii elektrycznej (3 godziny wg umowy z firmą Tauron). W przypadku planowanej przerwy proces nie będzie uruchamiany, w związku z czym nie będzie zagrożenia jego przerwania.

Sytuacją, w której istnieje ryzyko gromadzenia się tlenku węgla (jako substancji łatwopalnej) w instalacji (w rurociągach), jest przypadek nagłego zatrzymania pracy instalacji w związku z przzerwaniem dostaw energii elektrycznej. Nagła przerwa nie będzie trwała dłużej niż 3 godziny, zgodnie z umową. Na czas trwania przerwy zakład przewidział dwa kolejne rozwiązania awaryjne: w pierwszej kolejności zostanie uruchomione podtrzymanie instalacji (w tym instalacji ochrony środowiska) za pomocą przełączenia zasilania na inne podstacje transformatorowe. W przypadku braku zasilania z podstacji rezerwowych nastąpi uruchomienie awaryjnych agregatów prądotwórczych.

W przypadku braku możliwości uruchomienia agregatów prądotwórczych i zaniku prądu urządzenia ochrony atmosfery nie będą działać. Nie przewiduje się możliwości czasu trwania awarii prądu powyżej 3 h (kary umowne dla dostawcy energii), ale jednak gdyby takie okoliczności zaistniały, wówczas maksymalny czas powstawania CO będzie wynosił 6 godzin, co wynika z przebiegu procesu. Po czasie 3 godzin od przerwania szarży w najmniej korzystnym momencie (z punktu widzenia powstawania CO), ilość powstałego tlenku węgla będzie spadać w sposób intensywny, aż, po maksymalnie 6 godzinach, dojdzie do wartości minimalnych, nieznaczących. Nawet w takiej sytuacji ilość powstałego i nagromadzonego tlenku węgla nie przekroczy wartości progowych kwalifikujących zakład do zakładów zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W przypadku awarii urządzeń ochronnych (RTO, IOS), praca wentylacji hali bez oczyszczania odgazów możliwa będzie dzięki wyposażeniu tych urządzeń w obejścia. W przypadku awarii jednej z dwóch linii IOS, w pierwszej kolejności całość gazów kierowana będzie do drugiej linii IOS, przed uruchomieniem obejścia. Awaria IOS umożliwi kierowanie emisji poprzez wysoki emitor (bez oczyszczenia), ale ogranicza ryzyko nagromadzenia gazów, pożaru, utraty operacyjności itd. przy niskiej emisji.

Występowanie potencjalnych zdarzeń awaryjnych będzie ograniczone do minimum poprzez systematyczną kontrolę procesów, dokonywanie oceny stanu maszyn i urządzeń oraz poprawności procesów produkcyjnych. Systematyczna kontrola stanu technicznego oraz sprawności maszyn i urządzeń na każdym etapie produkcji pozwoli na sprawną identyfikację obszarów, które mogą inicjować zdarzenie niepożądane. Nadzór nad warunkami pracy, tj. bezpiecznymi i higienicznymi warunkami pracy pozwoli ograniczyć wystąpienie sytuacji awaryjnych.

Zapobieganie występowaniu i ograniczenie skutków awarii będzie realizowane poprzez:

- zastosowanie się do przyjętych instrukcji postępowania w sytuacji awaryjnej na terenie zakładu,
- zastosowanie podręcznych środków gaśniczych (gaśnice),
- zabezpieczenie układu hydraulicznego i zapobieganie powstawaniu łuku elektrycznego (w wyniku utraty kontaktu między grafitowanymi wyrobami) poprzez automatyczne wyłączenie pieca w przypadku spadku ciśnienia poniżej wartości zadanej,
- zastosowanie utwardzonego, szczelnego podłoża uniemożliwiającego bezpośrednie narażenie środowiska gruntowo – wodnego,
- transport materiałów chemicznych w oryginalnych, szczelnych pojemnikach,
- transport materiałów chemicznych tylko po wyznaczonych trasach, na utwardzonym, szczelnym podłożu, z zachowaniem warunków określonych w karcie charakterystyki danego materiału chemicznego,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ewentualnego wycieku poprzez zastosowanie sorbentów

(jeżeli to możliwe),

- natychmiastową reakcję na zaistniałe zdarzenie awaryjne,
- prowadzenie regularnych szkoleń wśród pracowników, w celu utrwalenia dotychczasowej wiedzy dotyczącej postępowania w sytuacjach awaryjnych,
- wykonywanie określonych czynności przez wykwalifikowanych pracowników,
- zachowanie odpowiedniej wymiany powietrza, zapobiegającej gromadzeniu się opadów substancji chemicznych,
- dublowanie urządzeń np. absorberów IOS,
- przechowywanie materiałów chemicznych z dala od źródeł zapłonu,
- systematyczny przegląd procedur i instrukcji stosowanych na terenie zakładu, w tym w ramach systemu zarządzania środowiskowego.

W razie wystąpienia awarii rozumianej jako poważna awaria przemysłowa zgodnie z definicją zawartą w POŚ, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub środowiska, prowadzący instalację obowiązany jest do:

1. Zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej, Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Starostę Raciborskiego,
2. Przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii; substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, uniemożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska; o podjętych działaniach ratunkowych; a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji,
3. Przedłożenia Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Staroście Raciborskiemu informacji o sposobie usunięcia skutków awarii, w terminie 5 dni od usunięcia skutków awarii.

XV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia, ze względu na dużą odległość od granicy, nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

XVI. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji należy sporządzić raport końcowy z POŚ.

XVII. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Należy spełnić wszystkie wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej, zawarte w operacie przeciwpożarowym wykonanym w lipcu 2021 roku przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych i zaakceptowanym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu PZ.5585.20.2021 z dnia 23 sierpnia 2021 r., który stanowi załącznik do wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia zintegrowanego. Ponadto należy spełniać warunki określone w aktualnie obowiązującym rozporządzeniu w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów.

W szczególności należy:

1. zachować wymagania lokalizacyjne,
2. nie przekraczać dopuszczalnych wielkości stref pożarowych i sekcji magazynowych,
3. spełniać warunki dotyczące klasy odporności ogniowej i klasy odporności pożarowej dla

- obiektów,
4. zapewnić warunki ewakuacji,
 5. zapewnić możliwość prowadzenia akcji ratowniczo-gaśniczej,
 6. zapewnić, aby istniejące instalacje nie stwarzały niebezpieczeństwa powstania i rozprzestrzeniania się pożaru,
 7. zapewnić wszystkie wymagane przeglądy urządzeń i instalacji,
 8. prowadzić nadzór nad przestrzeganiem obowiązujących przepisów przeciwpożarowych przez osobę wyznaczoną
 9. zapewnić wyposażenie w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice.

XVIII. Termin, od którego jest dopuszczalna emisja w przypadku gdy jest podejmowana realizacja nowej instalacji.

Pozwolenie zintegrowane łącznie z dopuszczalną emisją jest wykonalne nie wcześniej niż redukcja ilości substancji zostanie potwierdzona przez Prezydenta Miasta Racibórz w zaświadczeniu, o którym mowa w art. 225 ust. 4 POŚ. – w przypadku gdy innymi instalacjami, o których mowa w art. 225 ust. 1, są instalacje spalania paliw stałych eksploatowane w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami.

XIX. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenie zintegrowane zostaje udzielone na czas nieoznaczony.

- XX.** Wygaszam na wniosek strony, część dotyczącą warunków wprowadzania do powietrza substancji z emitora L-59, w decyzji Starosty Raciborskiego nr 189/21/SE z dnia 21 czerwca 2021 r. na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Uzasadnienie

Firma Tokai COBEX Polska sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu wystąpiła do Starosty Raciborskiego z wnioskiem z dnia 10 sierpnia 2021 r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do grafityzacji zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Piastowskiej 29.

Przedmiotowa instalacja do grafityzacji - instalacja do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spopielenie lub grafityzację, zgodnie z punktem 6 ppkt 10 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) - zwanej dalej POŚ.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 POŚ organem ochrony środowiska właściwym w sprawach, o których mowa w art. 183 jest starosta (w sprawach przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko).

Rodzaje przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko określonych w § 3 ust. 1 pkt 2 ww. rozporządzenia jako instalacje do zgazowania, odgazowania lub upłynniania węgla lub łupku bitumicznego, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 16 lub 23, lub instalacje do wytwarzania smarów z ropy naftowej.

Zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 1 POŚ, organ ochrony środowiska może udzielić pozwolenia zintegrowanego, natomiast art. 183 ust. 1 POŚ stanowi, że pozwolenie wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska. W związku z powyższym, na podstawie art. 378 ust. 1 POŚ, organem

ochrony środowiska właściwym w przedmiotowej sprawie jest Starosta Raciborski.

Zgodnie z art. 210 ust. 1 POŚ, warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej. Wnioskodawca dokonał stosownej opłaty rejestracyjnej w dniu 20 lipca 2021 r.

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dotyczy przypadku, gdy jest podejmowana realizacja nowej instalacji będącej dodatkowym źródłem emisji substancji, między innymi pyłu zawieszonego PM_{2,5}, pyłu zawieszonego PM₁₀ i benzo(a)pirenu.

Z „Rocznej oceny jakości powietrza w województwie śląskim za rok 2020” oraz z aktualnej informacji sporządzonej przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska wynika, że w roku kalendarzowym 2020 w m. Racibórz (ul. Piastowska 29) nastąpiło przekroczenie standardu jakości powietrza pyłu zawieszonego PM_{2,5} i pyłu zawieszonego PM₁₀.

Wobec powyższego, zgodnie z art. 225 ust. 1 POŚ wydanie pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości substancji, dla których standard jakości powietrza został przekroczony z innych instalacji usytuowanych na terenie miasta Racibórz. Zgodnie zatem z art. 226 ust. 1 POŚ, pozwolenie zintegrowane może zostać wydane po przeprowadzeniu postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227 - 229 tej ustawy.

Zgodnie z art. 228 ust. 1, do wniosku o przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego dołącza się: wniosek o wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza (w tym przypadku o wydanie pozwolenia zintegrowanego), zgodę uczestników postępowania na dokonanie odpowiedniej redukcji ilości substancji wprowadzanej do powietrza, dla której został przekroczony standard jakości powietrza, rozliczenie łącznej redukcji substancji dotyczące wszystkich instalacji objętych postępowaniem kompensacyjnym.

Zgodnie z art. 225 POŚ łączna redukcja substancji, dla której występują przekroczenia standardów jakości powietrza, powinna być o co najmniej 30% większa niż ilość substancji, która zostanie dopuszczona do wprowadzania do powietrza z nowych źródeł.

Pismem nr SE.V.6222.23.2021 z dnia 3 września 2021 r. poinformowano wnioskodawcę o konieczności złożenia wniosku o przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego wraz z wymaganymi załącznikami.

Wniosek o przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego prowadzący instalację złożył w dniu 22 października 2021 r. (pismo z dnia 21 października 2021 r.).

Z wniosku wynika, że kompensacja zostanie przeprowadzona poprzez redukcję ilości substancji wprowadzanej do powietrza z instalacji spalania paliw stałych eksploatowanych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami, usytuowanych na obszarze gminy Racibórz, poprzez sfinansowanie przez spółkę Tokai COBEX Polska sp. z o.o. jako podmiotu planującego budowę nowej instalacji, trwałej likwidacji instalacji spalania paliw stałych eksploatowanych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami, co jest zgodne z art. 225 ust. 2 POŚ.

Łączna redukcja emisji substancji z instalacji spalania paliw stałych eksploatowanych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami, powinna stanowić łączną emisję z nowych źródeł powiększoną o 30% tej wartości.

Do wniosku o przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego dołączono zgody uczestników postępowania na dokonanie odpowiedniej redukcji ilości substancji wprowadzanej do powietrza, w formie umów z osobami fizycznymi na wymianę kotłów w konkretnych lokalizacjach na terenie Raciborza oraz rozliczenie łącznej redukcji substancji dotyczące instalacji objętych postępowaniem kompensacyjnym. Z przedstawionego rozliczenia jednoznacznie wynika, że łączna redukcja substancji z instalacji spalania paliw stałych eksploatowanych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami, znacznie przewyższa wymaganą do skompensowania emisję z nowych źródeł powiększoną o 30% tej wartości.

Biorąc pod uwagę, że dla benzo(a)pirenu nie został określony standard jakości powietrza, nie znaleziono podstaw prawnych do przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego w stosunku do tej substancji.

Ze względu na fakt, że organy administracji publicznej podejmują wszelkie czynności niezbędne do

dokładnego wyjaśnienia stanu faktycznego oraz do załatwienia sprawy, mając na względzie interes społeczny oraz słuszny interes obywateli oraz biorąc pod uwagę, iż w przedmiotowej sprawie wymagane są wiadomości specjalne, Starosta Raciborski postanowieniem nr 44/21/SE z dnia 6 października 2021 r. postanowił przeprowadzić dowód z opinii biegłego w sprawie spełnienia wymagań wniosku dotyczącego wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Dnia 22 października 2021 r. przeprowadzono z udziałem biegłego oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będącej przedmiotem wniosku. W trakcie oględzin omówiono braki w złożonym wniosku oraz wykonano dokumentację fotograficzną poszczególnych elementów instalacji.

W dniu 5 listopada 2021 r. wnioskodawca złożył częściowe uzupełnienie do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, w odniesieniu do niektórych omówionych w trakcie oględzin braków w dokumentacji.

Po analizie przedstawionego wniosku stwierdzono, że w dalszym ciągu zawiera on braki formalne. Wobec powyższego pismem nr SE.V.6222.2.2015 z dnia 8 listopada 2021 r. wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

Ponadto pismem SE.V.6222.23.2021 z 16 listopada 2021 r. skierowano do wnioskodawcy wszystkie uwagi dotyczące braków merytorycznych wniosku, zebrane w trakcie oględzin oraz w prowadzonym postępowaniu.

Wnioskodawca pismem z dnia 16 listopada 2021 r. (data wpływu do urzędu - 18 listopada 2021 r.) uzupełnił braki formalne wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 22 listopada 2021 r. zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.) zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego postępowanie kompensacyjne dla instalacji grafityzacji zlokalizowanej przy ul. Piastowskiej 29 w Raciborzu. Ze względu na wątpliwości w ustaleniu stanu faktycznego, w zawiadomieniu wezwano Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień wskazanych w piśmie SE.V.6222.23.2021 z 16 listopada 2021 r. niezbędnych do rozpatrzenia wniosku.

Wnioskodawca dwukrotnie przedstawiał wyjaśnienia i uzupełnienia do złożonego wniosku w dniach 21 grudnia 2021 r. i 31 stycznia 2022 r.

Ze względu na fakt, że redukcja ilości substancji będzie obejmować redukcję ilości substancji wprowadzanej do powietrza z instalacji spalania paliw stałych eksploatowanych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami, na podstawie art. 227 ust. 2 POŚ zamiast osób fizycznych, które wyraziły zgodę na trwałą likwidację tych instalacji, w postępowaniu kompensacyjnym uczestniczy Prezydent Miasta Racibórz, którego poinformowano o tym pismem SE.V.6222.23.2021 z 8 grudnia 2021 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Starosta Raciborski w zgodzie z przepisami ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zm.) zamieścił w publicznie dostępnym wykazie dane o wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Na podstawie art. 218 POŚ organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie (...), w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji.

Wobec powyższego Starosta Raciborski obwieszczeniem z dnia 22 listopada 2021 r. zgodnie z art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie (...), podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego postępowanie kompensacyjne dla instalacji grafityzacji.

Obwieszczenie umieszczono na stronie internetowej oraz tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Raciborzu.

Zgodnie z art. 29 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie (...),

w obwieszczeniu wyznaczono termin 30 dni, w którym każdy miał prawo składania uwag i wniosków w ramach przedmiotowego postępowania.

W wyznaczonym terminie 30 dni od daty ukazania się obwieszczenia nie zostały wniesione żadne uwagi, ani wnioski dotyczące postępowania kompensacyjnego oraz wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji grafityzacji.

Starosta Raciborski postanowieniem nr 59/21/SE z dnia 20 grudnia 2021 r. postanowił dopuścić opinię biegłego z dnia 10 grudnia 2021 r., jako dowód w sprawie postępowania dotyczącego wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Starosta Raciborski przychylił się do wniosku prowadzącego instalację.

Nieruchomości, w obrębie których znajduje się przedmiotowa instalacja objęte są miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonym Uchwałą Rady Miasta Racibórz Nr XLIV/667/2006 z 21 czerwca 2006 r. (Dz. Urz. Woj. Śl. z 1 sierpnia 2006 r. Nr 89 poz. 2500). Teren realizacji inwestycji oznaczony jest w przeważającej części symbolem: J12P - tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów. Pozostała niewielka część działek to tereny zieleni urządzonej (J1ZP) i tereny dróg publicznych (J1KDZ, J2KDG, J3KDL, J4KDL).

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja do grafityzacji spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z art. 143 POŚ oraz Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L nr 174 z 30.06.2016 r.).

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wystąpił do tut. organu o ustalenie warunków wytwarzania odpadów dla instalacji.

Eksploatacja instalacji do grafityzacji związana jest z wytwarzaniem odpadów. Przepis art. 202 ust. 4 POŚ stanowi, że w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b POŚ w decyzji określono numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON wytwórcy odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

Odpady dopuszczone do wytwarzania magazynowane są na terenie instalacji, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne.

Czas magazynowania odpadów nie może przekroczyć terminów określonych ustawą o odpadach.

Wytwarzane odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.

Określone w niniejszej decyzji kody i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji, zgodne są z wnioskiem strony oraz rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

Przedstawione przez prowadzącego instalację sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ochrony środowiska i przepisami prawa.

Pozwolenie zintegrowane jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa

w art. 42 ust. 4c tej ustawy (art. 183c ust. 1 POŚ).

Starosta Raciborski pismem z dnia 4 lutego 2022 r. zwrócił się do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu o przeprowadzenie stosownej kontroli.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu postanowieniem PZ.52805.4.2022 z dnia 9 lutego 2022 r. zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym zaakceptowanym postanowieniem PZ.5585.20.2021 z dnia 23 sierpnia 2021 r. dla instalacji zlokalizowanej na terenie zakładu przy ul. Piastowskiej 29 w Raciborzu.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy POŚ w pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością przedmiotowej instalacji wynika, że na granicy terenów chronionych nie występują przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Ochronie akustycznej podlegają tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i wielorodzinnej oraz tereny usług publicznych związane ze stałym lub wielogodzinnym pobytem dzieci i młodzieży. Tereny chronione ustalono na podstawie obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Ocenę wpływu instalacji na stan jakości powietrza dokonano zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87). We wniosku przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji zorganizowanej wchodzących w skład instalacji objętej przedmiotowym wnioskiem o wydanie pozwolenia, jak i z uwzględnieniem innych źródeł zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny nie powoduje przekraczania standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 12 kwietnia 2021 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny (wymóg art. 144 ust. 2 POŚ).

Prowadzący instalację wykazał, że instalacja zgodnie z art. 204 ust. 1 POŚ nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Zgodnie z przepisami POŚ przez graniczne wielkości emisyjne rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 2, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 3 i art. 222 ust. 1 lit a, w decyzji określono wielkości dopuszczalnej emisji na poziomie gwarantującym dotrzymywanie wartości odniesienia substancji w powietrzu i dotrzymywanie granicznych wielkości emisyjnych, dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, w przypadku pyłu i benzo(a)pirenu. Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 2 ustawy POŚ ustalono w pozwoleniu rodzaje i ilości pozostałych gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone w kg/h dla źródeł i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, a także dopuszczalną emisję roczną substancji wyrażoną w Mg/rok dla całej instalacji. Ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza określono w wielkościach określonych przez wnioskodawcę, dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji dla źródeł emisji zorganizowanej.

W myśl art. 202 ust. 2 POŚ, w decyzji uwzględniono substancje wymienione w konkluzjach BAT i zidentyfikowane w strumieniu gazów odlotowych, zgodnie z BAT 178.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 1 POŚ w decyzji określono charakterystykę miejsc

wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

W myśl art. 208 ust. 2 pkt 4 POŚ w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien dołączyć do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko.

W rejonie instalacji grafityzacji prowadzi się monitoring wód podziemnych, który wykonywany jest na potrzeby poboru wód podziemnych na cele przemysłowe. Na terenie instalacji grafityzacji nie prowadzi się natomiast stałego monitoringu gleby i ziemi.

Instalacja charakteryzuje się dobrym stanem technicznym, jest zabezpieczona w odpowiedni sposób i nie istnieje ryzyko wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na jej terenie. Cały teren instalacji jest skanalizowany, a ścieki przemysłowe są odprowadzane do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Prowadzący instalację zidentyfikował uwalniane substancje stwarzające ryzyko, jednocześnie wykazując, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko.

Mając na względzie powyższe, Starosta Raciborski przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód powierzchniowych i podziemnych na potrzeby instalacji już eksploatowanej na terenie zakładu - decyzja Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 30 lipca 2020 r., znak: GL.ZUZ.1.421.699.2019.JPŁ. W związku z tym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie ustala się warunków poboru wód powierzchniowych i podziemnych.

Instalacja grafityzacji jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci ścieków z obiegu chłodzenia i ze stacji uzdatniania wody. Ścieki z obiegu chłodzenia i ze stacji uzdatniania wody odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków. Po oczyszczeniu odprowadzane są do rzeki Odry. Zakład posiada pozwolenia zintegrowane na prowadzenie instalacji oczyszczania ścieków – decyzja Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2287/OS/2015 z dnia 29 grudnia 2015 r., zmieniona decyzją Starosty Raciborskiego Nr 88/18/SE z dnia 31 lipca 2018 r., zmieniona decyzją Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach znak WOOS.4702.1.2018.JKS.10 z dnia 23 września 2019 r. i decyzją Starosty Raciborskiego Nr 32/20/SE z dnia 12 lutego 2020 r.

Biorąc pod uwagę powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 POŚ - ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji. Przepisy ww. ustawy stanowią o konieczności określenia w pozwoleniu zintegrowanym ilości, stanu i składu wyłącznie ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Pozwolenie zintegrowane zatem nie dotyczy ścieków, jakimi są wody opadowe i roztopowe.

W pozwoleniu określono warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączania instalacji, warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączania instalacji, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 3 POŚ.

W toku postępowania Spółka dokonała analizy i określiła liczbę godzin awarii, której skutkiem będzie konieczność zastosowania (bypassów), która nie będzie przekraczana oraz określiła, że eksploatacja przy tych warunkach nie spowoduje zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi, ani środowiska, w szczególności nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości powietrza. Z tego względu i na wniosek Prowadzącego instalację, w pozwoleniu wskazano czas trwania pojedynczej awarii, której skutkiem będzie konieczność zastosowania obejścia (bypassów), nie dłużej niż 6 godzin, natomiast maksymalną ilość awarii w ciągu roku określono na dwie awarie.

W przypadku przekroczenia maksymalnej ilości awarii w ciągu roku, której skutkiem będzie konieczność zastosowania (by passów) po oddaniu instalacji do eksploatacji, cała odpowiedzialność za wskazaną w pozwoleniu zintegrowanym liczbę godzin ponosi Prowadzący instalację.

Ponadto, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 4, 5 i 7 POŚ w decyzji niniejszej, określono rodzaje i ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

Na podstawie wykonanej analizy stężeń zanieczyszczeń w gazach kierowanych do RTO-2 stwierdzono, że w żadnych warunkach (normalnych i odbiegających od normalnych) w instalacji nie znajdzie się taka ilość związków, która będzie klasyfikowała instalację do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ani do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z tym, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy POŚ, w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2 POŚ w pozwoleniu określono sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, odpowiadające technikom BAT. Wskazano ogólne konkluzje dotyczące BAT oraz konkluzje BAT charakterystyczne dla procesu produkcyjnego. Pominęto nie znajdujące zastosowania w instalacji następujące ogólne konkluzje BAT: BAT 9, BAT 11, BAT 12, BAT 13, BAT 17 i BAT 19.

Zgodnie z wymaganiami BAT 178, zastosowanie innych urządzeń niż filtry workowe w celu ograniczenia emisji pyłów do powietrza ze składowania, obróbki i transportu koksu i smoły oraz procesów mechanicznych, a także grafityzowania i obróbki skrawaniem jest dozwolone pod warunkiem zapewnienia poziomu ochrony środowiska odpowiadającemu technikom BAT. W instalacji zastosowano filtry workowe na silosach oraz inne techniki takie jak RTO, IOS, wysokosprawny filtr Herding oraz zapewniono dotrzymanie BAT-AEL oraz dyspozycyjność urządzeń nie niższą niż dyspozycyjność filtrów workowych, między innymi poprzez zdublowanie absorberów.

W toku prowadzonego postępowania, spółka zwróciła się z wnioskiem o wygaszenie w części dotyczącej warunków wprowadzania do powietrza substancji z emitora L-59, decyzji Starosty Raciborskiego nr 189/21/SE z dnia 21 czerwca 2021 r. na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

W myśl przepisów art. 162 § 1 pkt 1 i § 3 k. p. a. organ administracji publicznej, który wydał decyzję w pierwszej instancji, stwierdza jej wygaśnięcie w drodze decyzji, jeżeli decyzja stała się bezprzedmiotowa, a stwierdzenie wygaśnięcia takiej decyzji nakazuje przepis prawa albo gdy leży to w interesie społecznym lub w interesie strony.

Na podstawie art. 10 § 1 k. p. a. zawiadomiono strony o zakończeniu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego postępowanie kompensacyjne dla instalacji grafityzacji zlokalizowanej przy ul. Piastowskiej 29 w Raciborzu oraz o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w sprawie. Pismami z 16 lutego 2022 r. oraz 21 lutego 2022 r. strony postępowania poinformowały o braku uwag, co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym.

W związku ze spełnieniem przez wnioskodawcę wymagań określonych w obowiązujących przepisach, dotyczących przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego oraz wydania w jego wyniku pozwolenia zintegrowanego, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Raciborskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania. Z dniem doręczenia Staroście Raciborskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja z mocy prawa stanie się ostateczna i prawomocna. Niedopuszczalne jest cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 3016,50 zł
Data wpłaty: 2 lipca 2021 r., 4 listopada 2021 r.
Numer pokwitowania: przelew
Numer rachunku bankowego Urząd Miasta Racibórz
78 1050 1070 1000 0004 0003 3692
24 lutego 2022 r. Małgorzata Baszczak, Inspektor



Z up. STAROSTY

Barbara Kostka
Barbara Kostka
KIEROWNIK REFERATU
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Kamila Zengel - pełnomocnik Tokai COBEX Polska sp. z o.o., ul. Piastowska 29, 47-400 Racibórz.
2. Prezydent Miasta Racibórz, ul. Batorego 6, 47-400 Racibórz.
3. SE.V- aa.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Damrota 16, 40-022 Katowice - decyzja ostateczna
2. Minister Klimatu i Środowiska - w wersji elektronicznej na adres: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl